

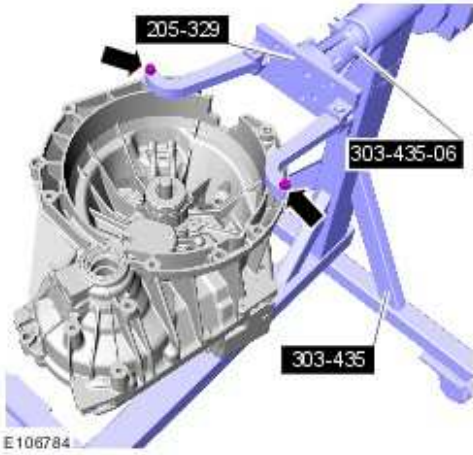
Ford IB5



Zerlegen**Spezialwerkzeug(e) / Werkstattausrüstung**

	205-078 Abzieher, Antriebskegelrad-Dichtring
	205-078-01 Zusatzstück für 205-078 (Druckstück)
	205-176 Ausbaudorn, Differential-Lagerlauftring
	205-329 Aufspannvorrichtung, Motor/Differential
	303-428 Trennwerkzeug, Ölwanne
	303-435 Montageständer
	303-435-06 Aufspannvorrichtung für 303-435
	308-045 Einbaudorn, Getriebeverlängerungs-Lagerbuchse/Dichtring
	308-082 Abzieher, Eingangswellen-5. Gangrad
Durchschlag	

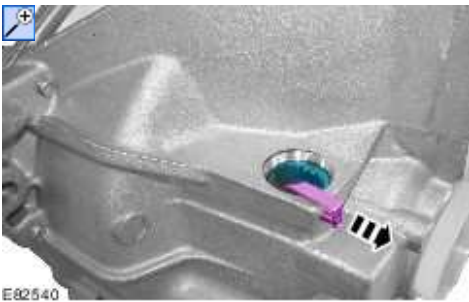
**ACHTUNG: Sicherstellen, dass austretende Flüssigkeit aufgefangen wird.**



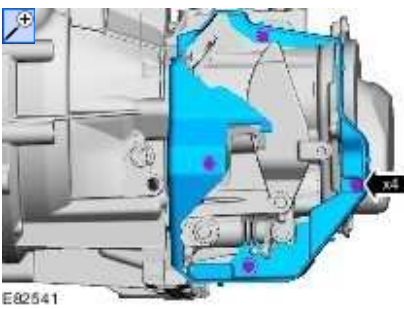
1. Spezialwerkzeug(e) einbauen: 205-329, 303-435, 303-435-06.



2.



3.

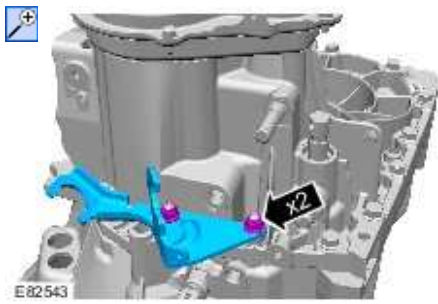


4.

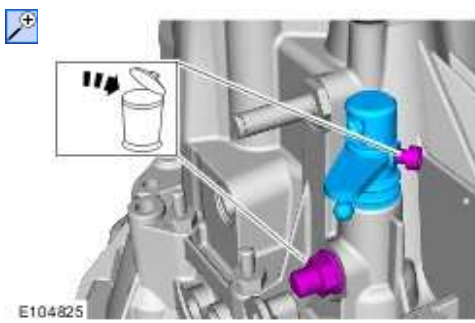
5.



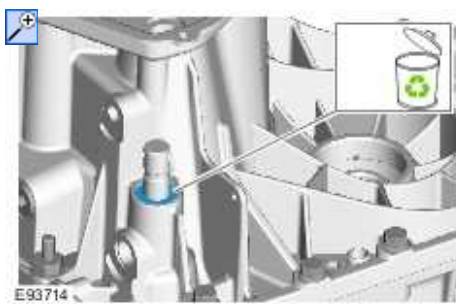
6.



7.

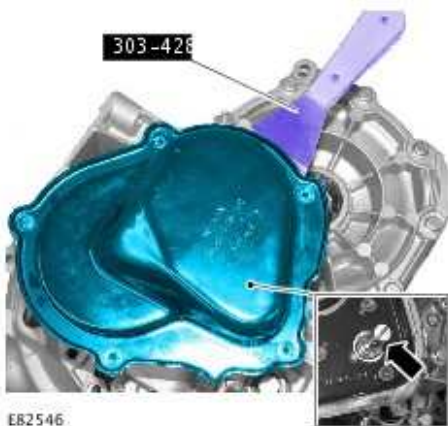


8.



9.





EB2546

10. **10.**  **VORSICHT:** Besonders sorgfältig darauf achten, dass die Auflageflächen nicht beschädigt werden.

Use Special Service Tool: [303-428](#).



11. **11.** **BEACHT:** Die Position aller Komponenten vor dem Ausbau notieren.

Werkstattausrüstung: [Durchschlag](#)

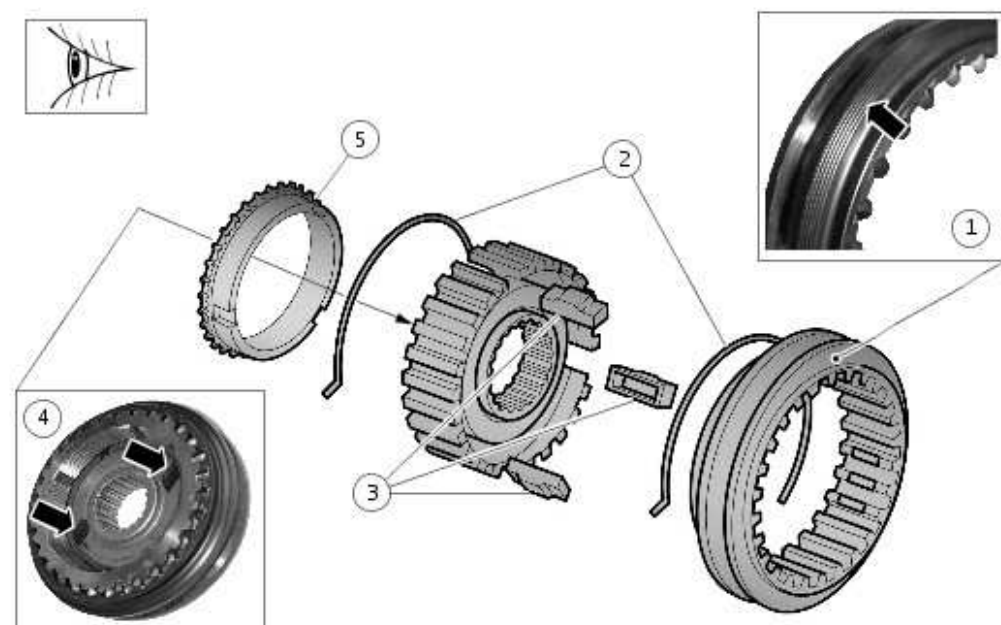


E104811



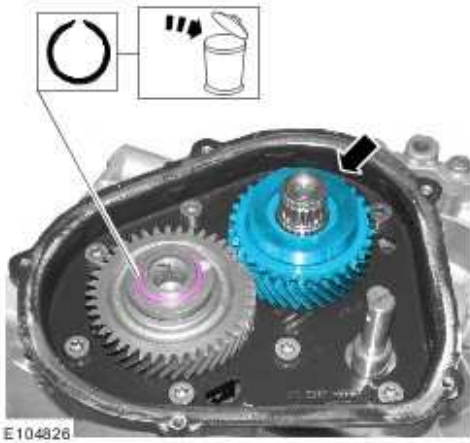
12. **12.** **BEACHT:** Die Position aller Komponenten vor dem Ausbau notieren.





E104960

13.



14. Use Special Service Tool: [308-082](#).



15.



16.



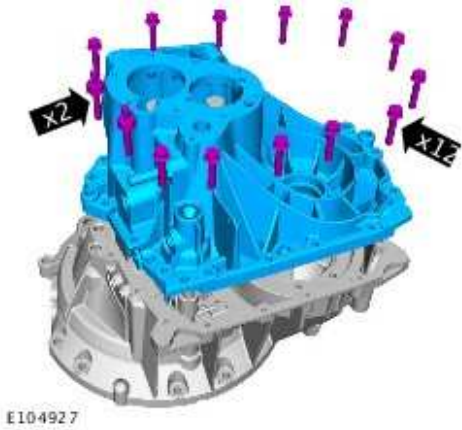
17. Use Special Service Tools: [205-078](#), [205-078-01](#).



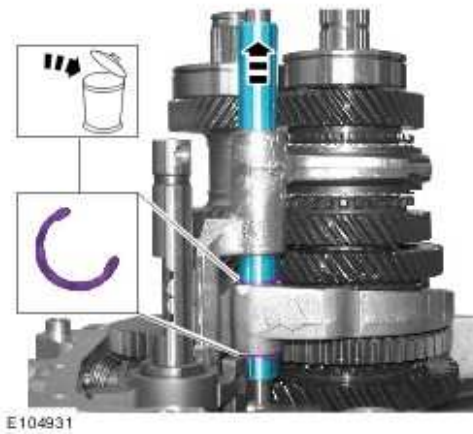


18. Use Special Service Tools: [205-078](#), [205-078-01](#).

19.



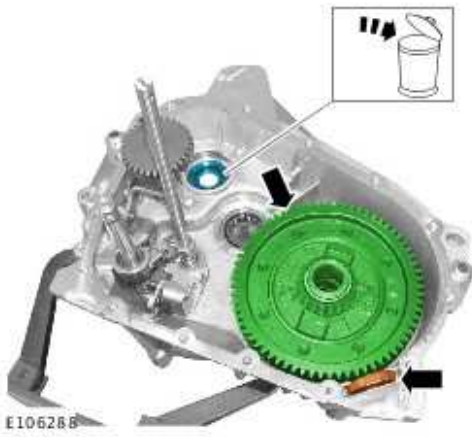
20. E104931



21.



22.



23.



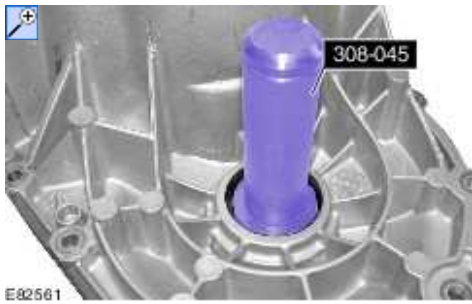
24.

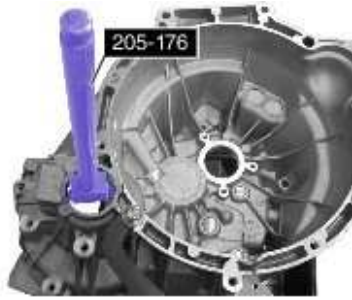


25. Use Special Service Tool: [205-078](#).



26. Use Special Service Tool: [308-045](#).





27. Use Special Service Tool: [205-176](#).

E02562

Schaltgetriebe - Fahrzeuge ausgestattet mit 5-Gang Schaltgetriebe - B5/IB5 - Abtriebswelle

Fiesta 2008.75 (06/2008-)

 Drucken

Zerlegen und Zusammenbau von Unterbaugruppen

Spezialwerkzeug(e) / Werkstattausrüstung

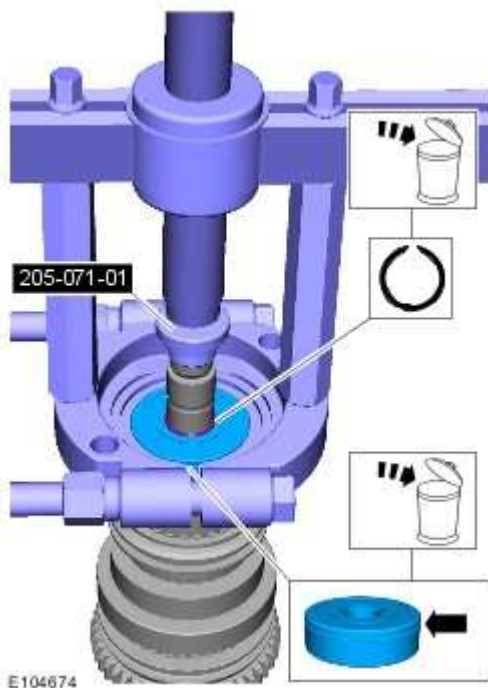
	204-158-01 Zusatzstück für 204-158 (Druckstück)
	205-071-01 Zusatzstück für 205-071 (Druckstück)
	308-045 Einbaudorn, Getriebeverlängerungs-Lagerbuchse/Dichtring
	308-095 Einbauwerkzeug, Lager, Antriebswelle
Presse, hydraulisch	
Trennvorrichtung	

Zerlegen

 **VORSICHT:** Schutzbacken verwenden.

1. Welle in einen Schraubstock einspannen.

2. Use *Special Service Tool*: 205-071-01.
Werkstattausrüstung: Trennvorrichtung

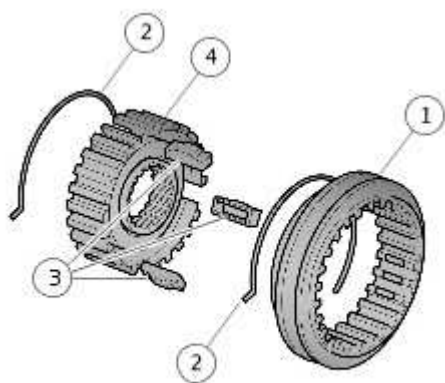


3.



E104675

4. **4. BEACHTTE:** Die Position aller Komponenten vor dem Ausbau notieren.



E104769

5.



E82594

6.



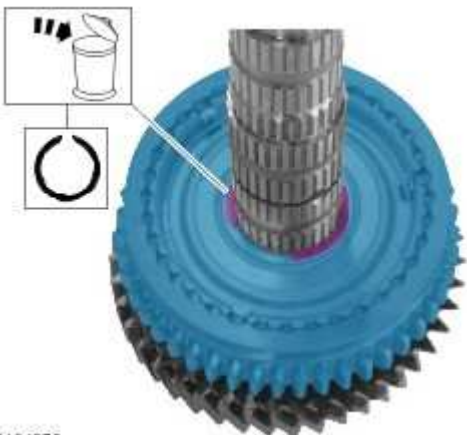
ER25 93

7.



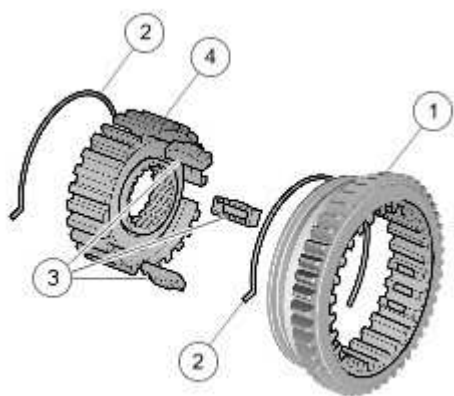
E 82596

8.



E 104676

9. **9. BEACHTE:** Die Position aller Komponenten vor dem Ausbau notieren.



E104780



- 10.

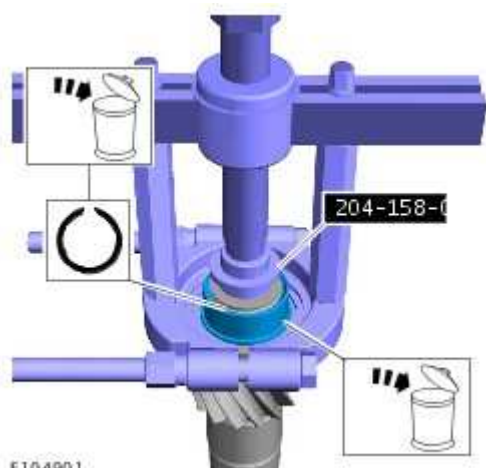
EB3049



- 11.

EB3050

12. Use Special Service Tool: [204-158-01](#).
Werkstattausrüstung: Trennvorrichtung



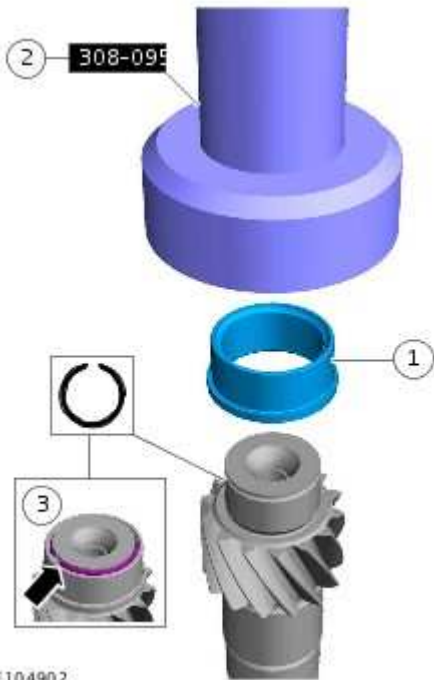
E104901

Zusammenbau



VORSICHT: Schutzbacken verwenden.

13. Welle in einen Schraubstock einspannen.



E104902

14.

1. **BEACHTE:** Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.
2. *Use Special Service Tool: 308-095.*
Werkstattausrüstung: Presse, hydraulisch
3. **BEACHTE:** Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.



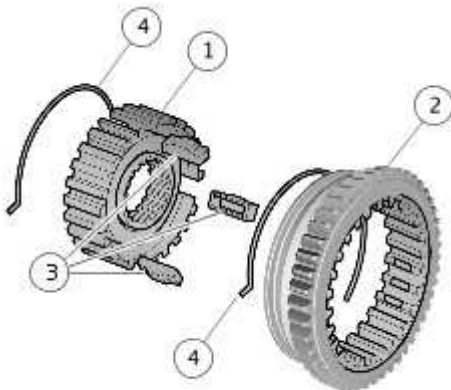
EB3050

15.



EB3049

16.



E104781

17. **17. BEACHTE:** Sicherstellen, dass diese Komponenten wieder in der zuvor notierten Position eingebaut werden.



E83048

18. **18.** BEACHT: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.

19.



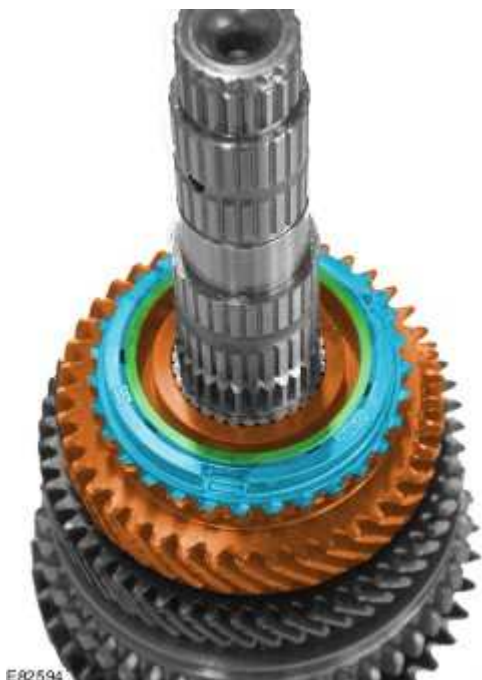
E82596

20.



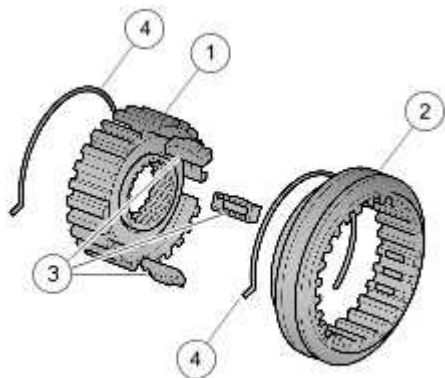
E82593

21.



E02594

22. **22.** BEACHTEN: Sicherstellen, dass diese Komponenten wieder in der zuvor notierten Position eingebaut werden.

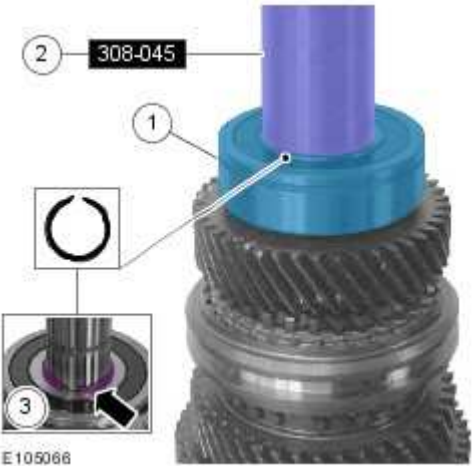


E104770

23. **23.** BEACHTEN: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.



E105065



24.

1. BEACHTEN: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.
2. Use Special Service Tool: 308-045.
Werkstattausrüstung: Presse, hydraulisch
3. BEACHTEN: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.

E105066


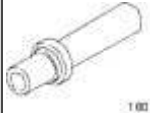
Schaltgetriebe - Fahrzeuge ausgestattet mit 5-Gang Schaltgetriebe - B5/IB5 - Eingangswelle

Fiesta 2008.75 (06/2008-)

 Drucken

Zerlegen und Zusammenbau von Unterbaugruppen

Spezialwerkzeug(e) / Werkstattausrüstung

	205-071-01 Zusatzstück für 205-071 (Druckstück)
	308-045 Einbaudorn, Getriebeverlängerungs-Lagerbuchse/Dichtring
Trennvorrichtung	
Zweiarm-Abzieher	

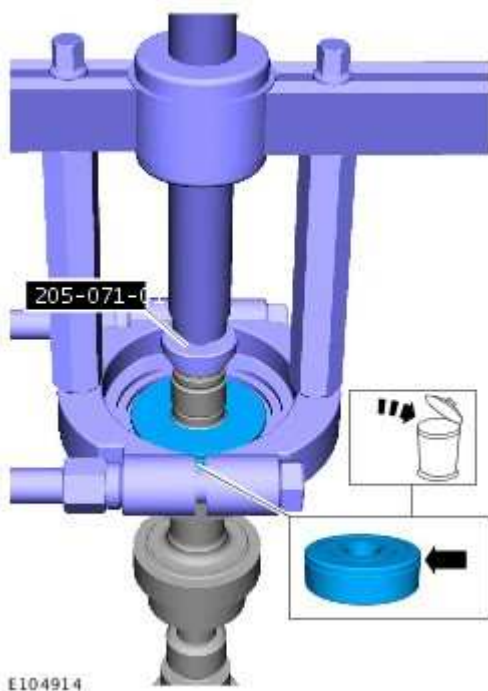
Zerlegen



VORSICHT: Schutzbacken verwenden.

1. Welle in einen Schraubstock einspannen.

2. Use *Special Service Tool*: [205-071-01](#).
Werkstattausrüstung: [Trennvorrichtung](#)



3. Werkstattausrüstung: **Zweiarm-Abzieher**



Zusammenbau

 **VORSICHT:** Schutzbacken verwenden.

4. Welle in einen Schraubstock einspannen.

5. **5. BEACHTE:** Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.

Use Special Service Tool: 308-045.



EB2515




6. **6.** BEACHTE: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.

Use Special Service Tool: [308-045](#).

E82516

**Schaltgetriebe - Fahrzeuge ausgestattet mit
5-Gang Schaltgetriebe - B5/IB5 -
Ausgleichgetriebe—Achscod-
Fahrgestellnummer (VIN) A/B/R**

Fiesta 2008.75 (06/2008-)

 Drucken

Zerlegen und Zusammenbau von Unterbaugruppen

Spezialwerkzeug(e)

	205-062 Einbaudorn, Differentiallager
	205-071-01 Zusatzstück für 205-071 (Druckstück)
	205-295 Abzieher, Lager (Grundwerkzeug)
	308-197 Spannzange für 205-295

Zerlegen



VORSICHT: Schutzbacken verwenden.

1. Ausgleichgetriebe in Schraubstock einspannen.

2. *Use Special Service Tools:* 205-295, 205-071-01, 308-197.



EB25.22

3. Use Special Service Tools: 205-295, 205-071-01, 308-197.



E82523

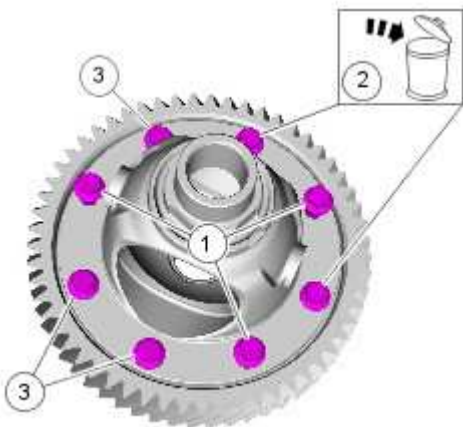
- 4.



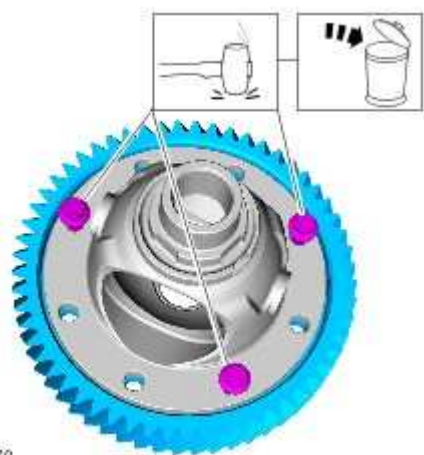
E104796

5. Folgende Bauteile ausbauen:

1. Lösen: Vier Umdrehung(en)
2. Drei Schrauben für den Zusammenbau des Zahnkranzes beiseite legen.



E107269



E107270

6.

Zusammenbau

 **VORSICHT:** Schutzbacken verwenden.



E107271

7. Ausgleichgetriebe in Schraubstock einspannen.

8. Die drei beim Zerlegen beiseite gelegten Schrauben eindrehen.

Anzugsdrehmoment: 105 Nm



E107272

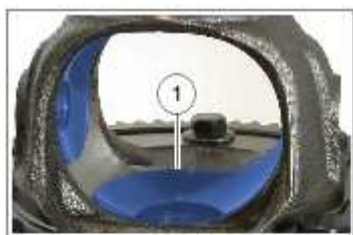
9.



E107273

10. **10.**  **VORSICHT:** Sicherstellen, dass neue Schrauben montiert werden.

Anzugsdrehmoment: 105 Nm



- 11.

8.



E104797

- 12.

1. **1.** **BEACHT:** Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.

2. *Use Special Service Tool:* **205-062.**



E82528

13.

1. BEACHT: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.
2. Use Special Service Tool: [205-062](#).



E82529

**Schaltgetriebe - Fahrzeuge ausgestattet mit
5-Gang Schaltgetriebe - B5/IB5 -
Ausgleichgetriebe—Achscod-
Fahrgestellnummer (VIN) F**

Fiesta 2008.75 (06/2008-)

 Drucken

Zerlegen und Zusammenbau von Unterbaugruppen

Spezialwerkzeug(e)

	205-062 Einbaudorn, Differentiallager
	205-071-01 Zusatzstück für 205-071 (Druckstück)
	205-295 Abzieher, Lager (Grundwerkzeug)
	308-197 Spannzange für 205-295

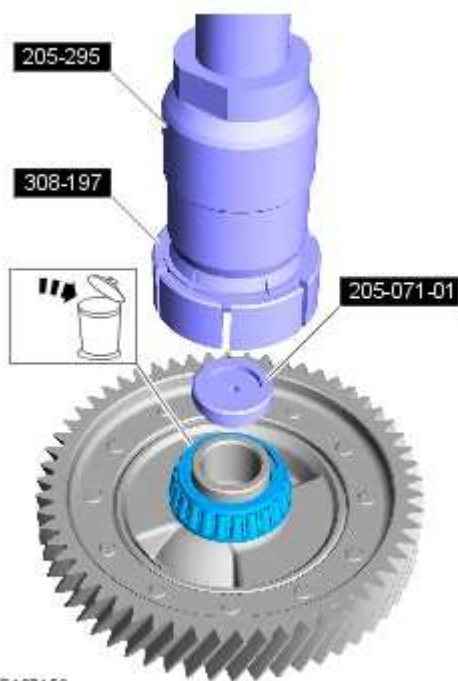
Zerlegen



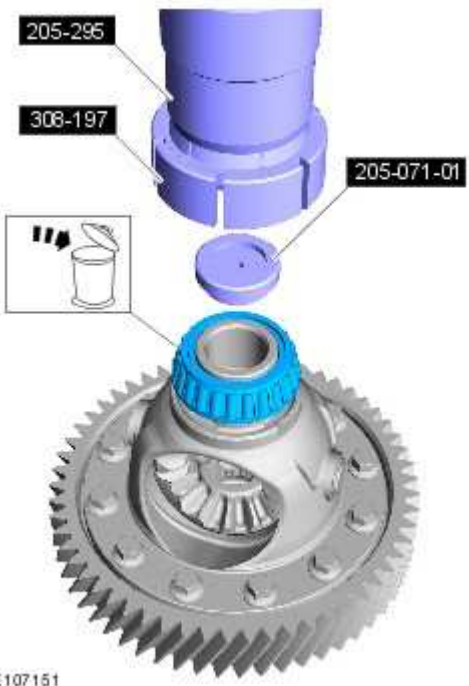
VORSICHT: Schutzbacken verwenden.

1. Ausgleichgetriebe in Schraubstock einspannen.

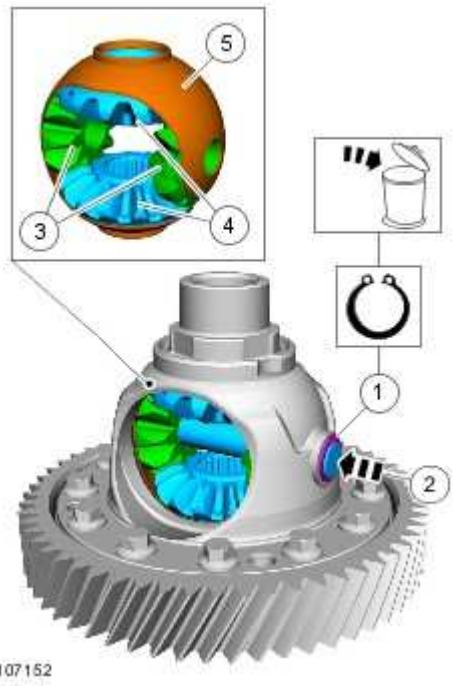
2. Use Special Service Tools: [205-295](#), [205-071-01](#), [308-197](#).




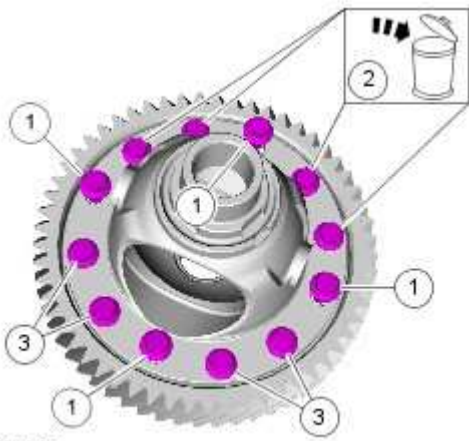
E107150



3. Use Special Service Tools: [205-295](#), [205-071-01](#), [308-197](#).



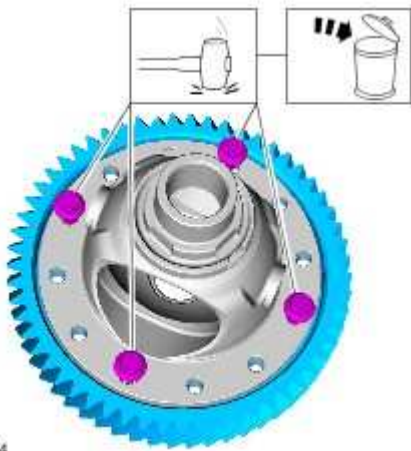
4. 



E107153

5. Folgende Bauteile ausbauen:

1. Lösen: Vier Umdrehung(en)
2. Vier Schrauben für den Zusammenbau des Zahnkranzes beiseite legen.



E107154

6.

Zusammenbau

 **VORSICHT:** Schutzbacken verwenden.

7. Ausgleichgetriebe in Schraubstock einspannen.

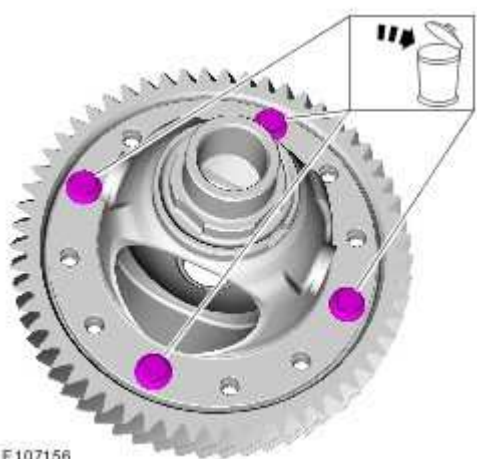


E107155

8. Die vier beim Zerlegen beiseite gelegten Schrauben eindrehen.

Anzugsdrehmoment: 50 Nm


9.



E107156



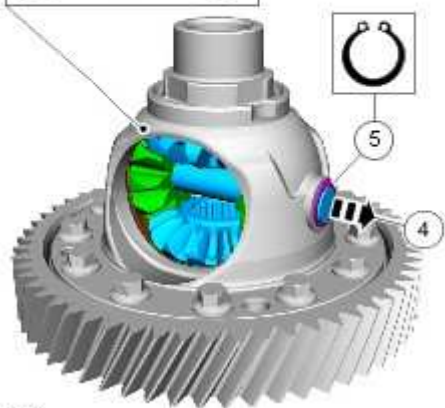
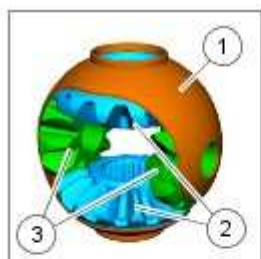
E107157

10. **10.**  **VORSICHT:** Sicherstellen, dass neue Schrauben montiert werden.

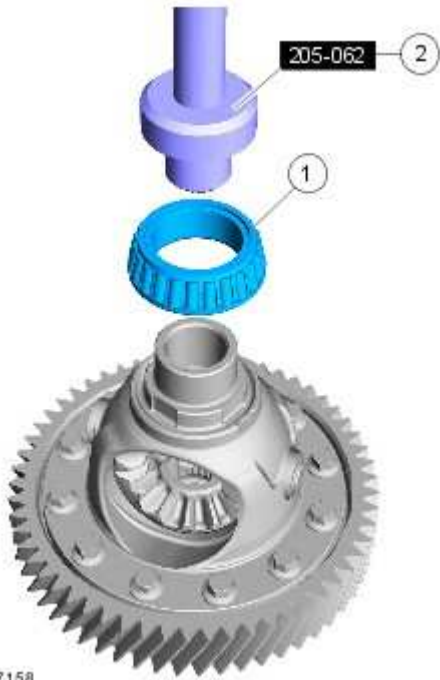
Anzugsdrehmoment: 50 Nm

11.

3. **5.** **BEACHT:** Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.

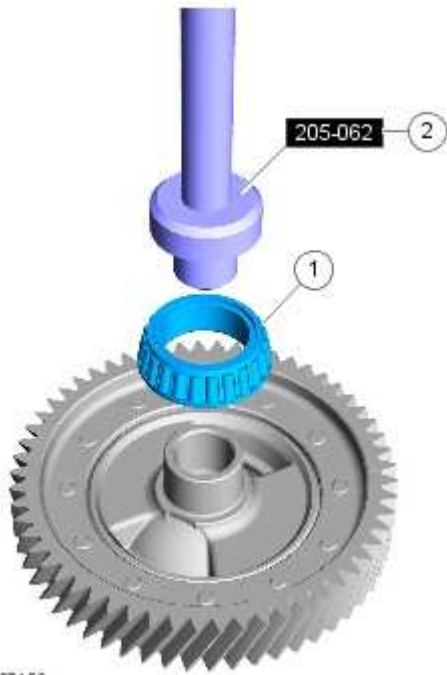


E107160



12.

1. BEACHTEN: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.
2. Use Special Service Tool: [205-062](#).



13.

1. BEACHTEN: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.
2. Use Special Service Tool: [205-062](#).

**Schaltgetriebe - Fahrzeuge ausgestattet mit
5-Gang Schaltgetriebe - B5/IB5 - Getriebe**

Fiesta 2008.75 (06/2008-)

 Drucken

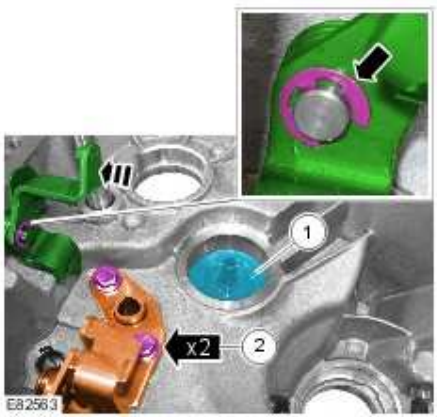
Zusammenbau
Spezialwerkzeug(e) / Werkstattausrüstung

	205-068 Einbaudorn, Antriebskegelradlager
	205-075 Einbaudorn, Radnaben-Dichtring
	205-329 Aufspannvorrichtung, Motor/Differential
	303-435 Montagegeständer
	303-435-06 Aufspannvorrichtung für 303-435
	308-039 Einbaudorn, Antriebswellen-Dichtring
	308-039-01 Zusatzstück für 308-039
	308-041 Einbaudorn, Eingangswellen-Lagerlaufing
	308-045 Einbaudorn, Getriebeverlängerungs-Lagerbuchse/Dichtring
Durchschlag	
Klebeband	
Presse, hydraulisch	

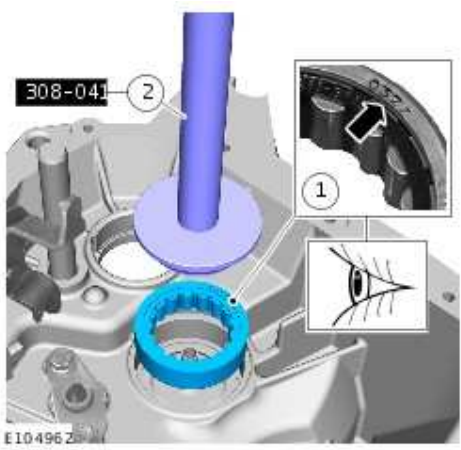
Materialien

Bezeichnung	Spezifikation
Silicone Sealant LB 2U7J-M4G323-AA	WSE-M4G323-A4

Flange Sealant Anaerobic LR WSK-M2G348-A5
2U7J-M2G348-AA



- 1. 1. BEACHTTE: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.
- 2. Anzugsdrehmoment: 22 Nm



- 2. 1. BEACHTTE: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.
- 2. Use Special Service Tool: 308-041.



3.

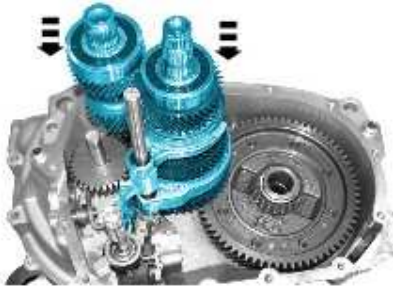


4.



E83057

5.



E82567

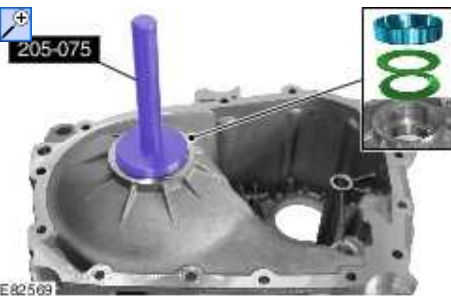
6.



E104963

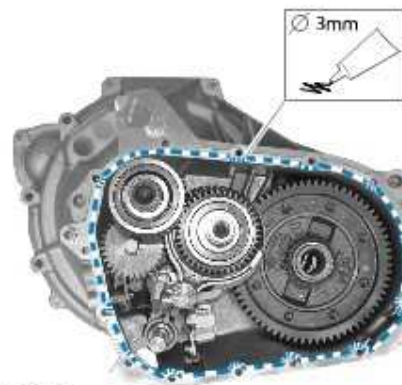
7.

2. BEACHTTE: Sicherstellen, dass neue Bauteile eingebaut werden.



E82569

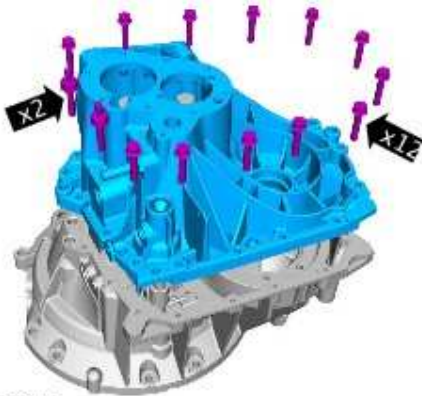
8. Use Special Service Tool: 205-075.



E104965

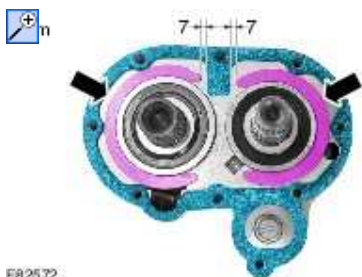
9. Verbrauchsmaterial: WSK-M2G348-A5 (Flange Sealant Anaerobic LR / 2U7J-M2G348-AA)

10. Anzugsdrehmoment: 22 Nm



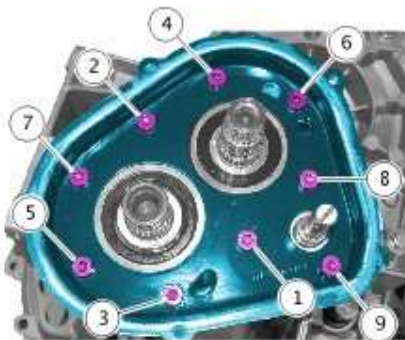
E104927

11.



E82572

12. Anzugsdrehmoment:
Stufe 1: 12 Nm
Stufe 2: 17 Nm

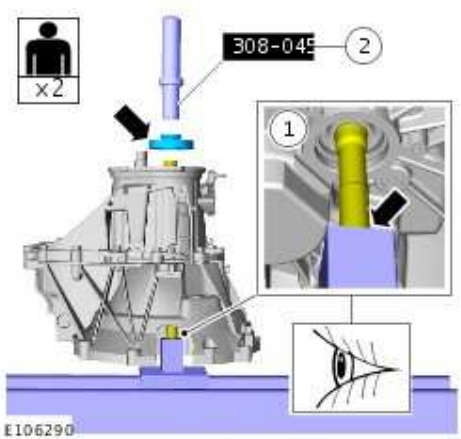


E93715

13. Folgende Bauteile ausbauen:
1. Getriebe

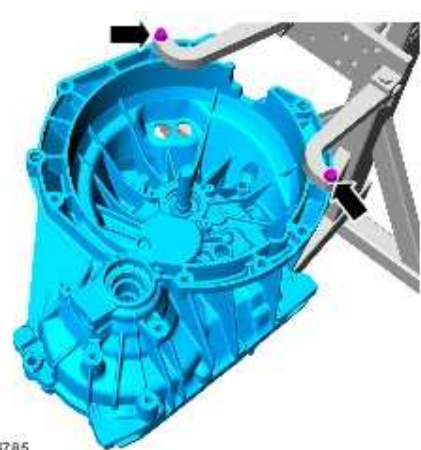


E106785



14.

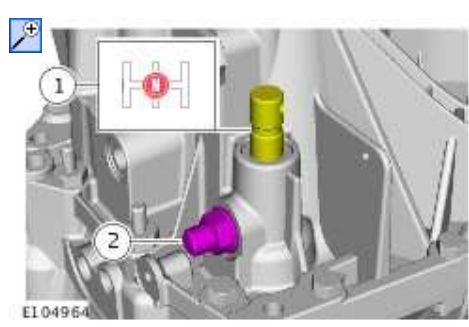
- 2. Use Special Service Tool: 308-045.
Werkstattausrüstung: Presse, hydraulisch



- 15. Folgende Bauteile einbauen:
 - 1. Getriebe



- 16. **16.** BEACHTEN: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.



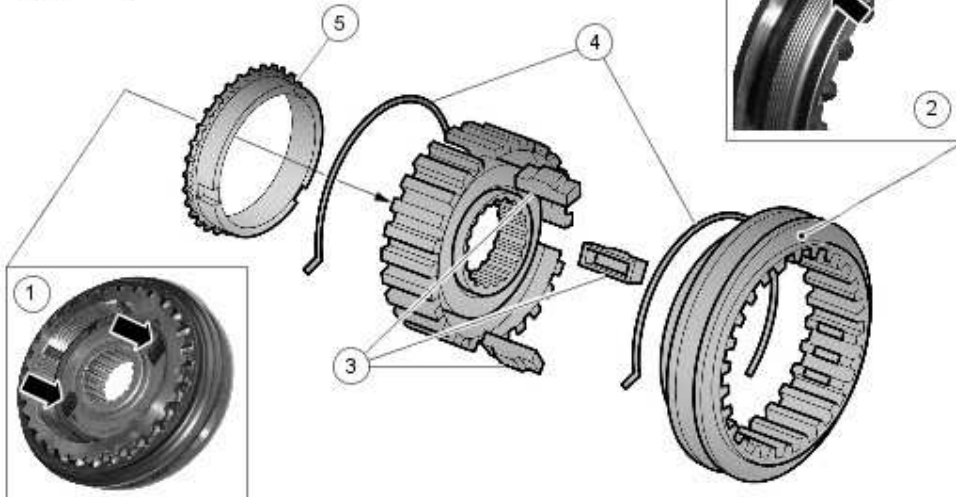
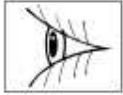
17.

- 2. **2.** BEACHTEN: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.

Anzugsdrehmoment: 25 Nm

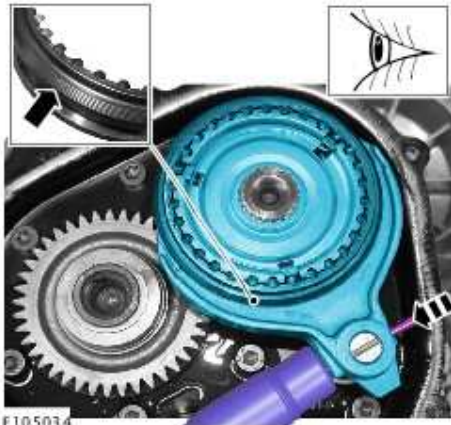


18.



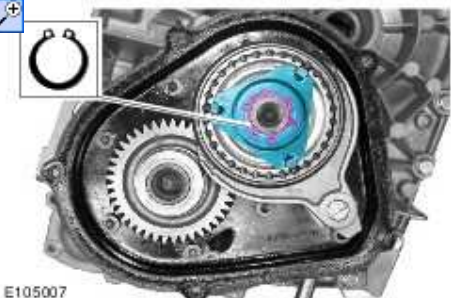
E104961

19. **19. BEACHT:** Dieser Arbeitsschritt ist nur erforderlich, wenn das ursprüngliche Bauteil wiederverwendet wird. **BEACHT:** Sicherstellen, dass diese Komponenten wieder in der zuvor notierten Position eingebaut werden.

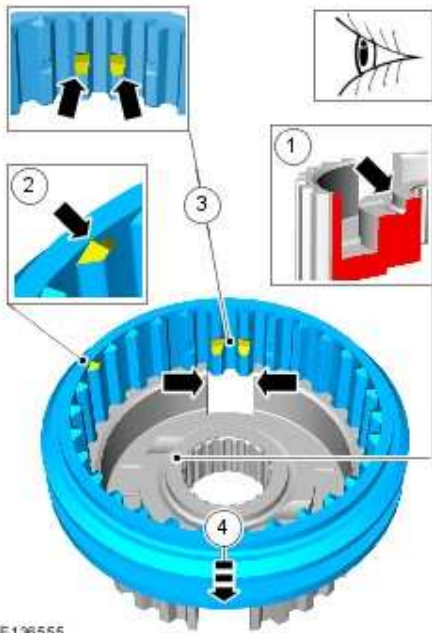


20. **20. BEACHT:** Dieser Arbeitsschritt ist nur erforderlich, wenn das ursprüngliche Bauteil wiederverwendet wird.
- **BEACHT:** Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.

Werkstattausrüstung: [Durchschlag](#)

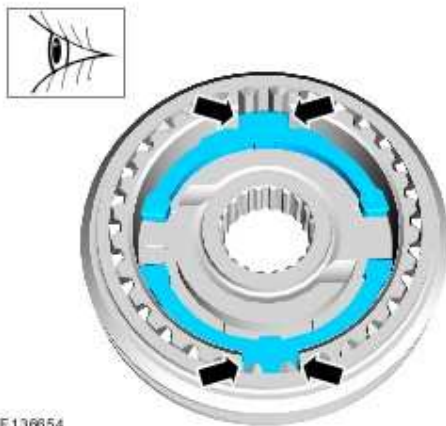


21. **21. BEACHT:** Dieser Arbeitsschritt ist nur erforderlich, wenn das ursprüngliche Bauteil wiederverwendet wird.
- **BEACHT:** Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.



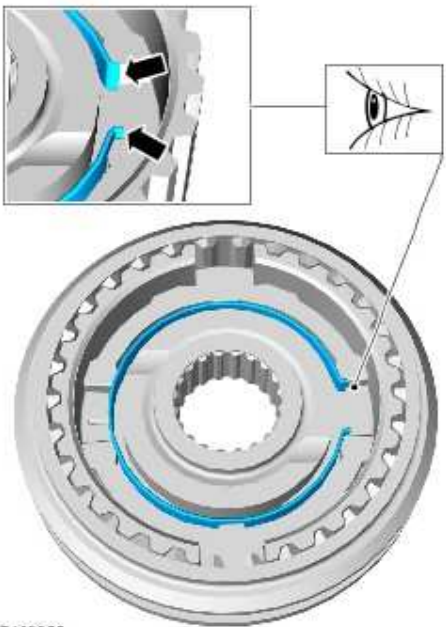
E13655

22. **22.** BEACHTE: Dieser Arbeitsschritt ist nur erforderlich, wenn ein neues Bauteil eingebaut wird.
- BEACHTE: Sicherstellen, dass die Bauteile in der ursprünglichen Einbaulage eingebaut werden.



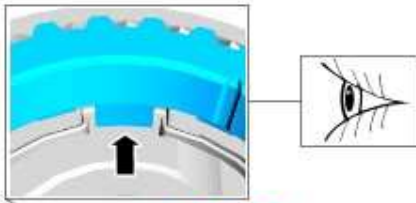
E13654

23. **23.** BEACHTE: Dieser Arbeitsschritt ist nur erforderlich, wenn ein neues Bauteil eingebaut wird.
- BEACHTE: Sicherstellen, dass die Bauteile in der ursprünglichen Einbaulage eingebaut werden.



E13655

24. **24.** BEACHTE: Dieser Arbeitsschritt ist nur erforderlich, wenn ein neues Bauteil eingebaut wird.
- BEACHTE: Sicherstellen, dass die Bauteile in der ursprünglichen Einbaulage eingebaut werden.



E136656

25. **25.** BEACHTE: Dieser Arbeitsschritt ist nur erforderlich, wenn ein neues Bauteil eingebaut wird.
BEACHTE: Sicherstellen, dass die Bauteile in der ursprünglichen Einbaulage eingebaut werden.



E136457

26. **26.** BEACHTE: Dieser Arbeitsschritt ist nur erforderlich, wenn ein neues Bauteil eingebaut wird.
1. BEACHTE: Sicherstellen, dass die Bauteile in der ursprünglichen Einbaulage eingebaut werden.
 2. BEACHTE: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.
 3. *Werkstattausrüstung:* [Durchschlag](#)



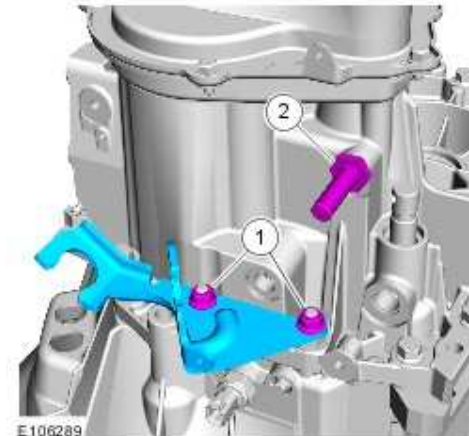
E105033

27. *Verbrauchsmaterial:* [WSE-M4G323-A4 \(Silicone Sealant LB / 2U7J-M4G323-AA\)](#)



E82545

28. *Anzugsdrehmoment: 12 Nm*

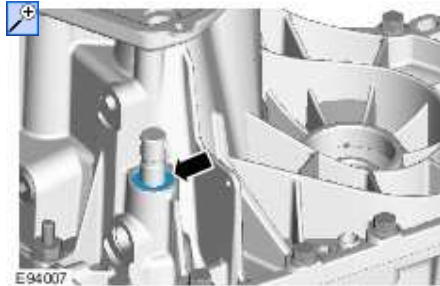


E106289

29.

1. *Anzugsdrehmoment: 20 Nm*

2. *Anzugsdrehmoment: 46 Nm*




E94007

30. **30.** BEACHT: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.



E82579

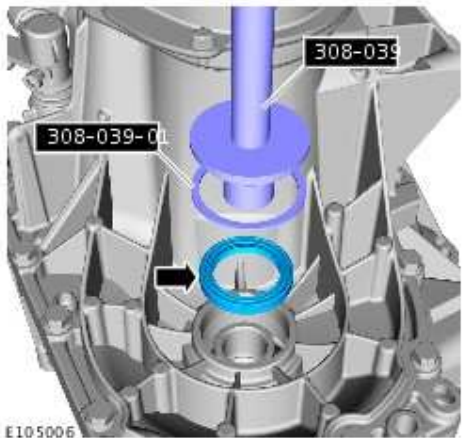
31. **31.**  VORSICHT: Sicherstellen, dass eine neue Schraube montiert wird.

Anzugsdrehmoment: 25 Nm



E82580

32. **32.** BEACHT: Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.



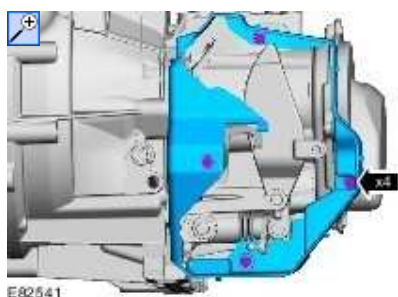
33. Use Special Service Tools: [308-039](#), [308-039-01](#).



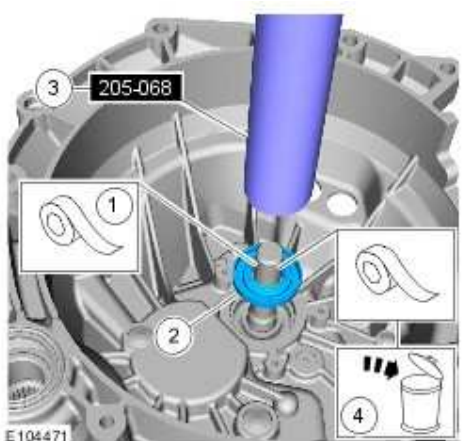
34. Use Special Service Tool: [308-039](#).




35.



36. Anzugsdrehmoment: 5 Nm

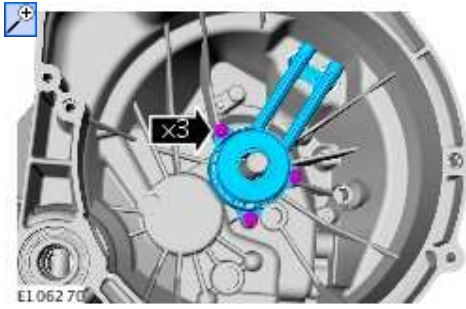


37.

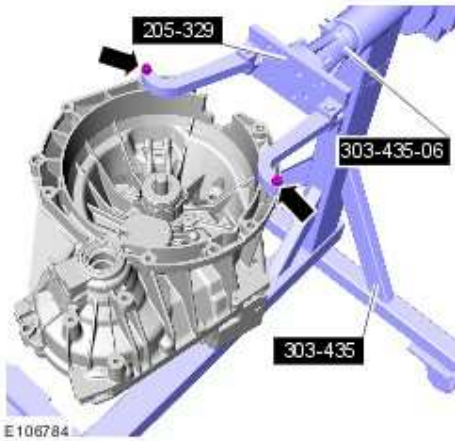
1.  **VORSICHT:** Kerbverzahnung der Antriebswelle mit Klebeband abdecken, um den Antriebswellendichtring nicht zu beschädigen.

Werkstattausrüstung: [Klebeband](#)

2. **BEACHT:** Sicherstellen, dass ein neues Bauteil eingebaut wird.
3. Use Special Service Tool: [205-068](#).
4. Klebeband von Kerbverzahnung - Eingangswelle abnehmen.



38. Anzugsdrehmoment: 11 Nm



39. Spezialwerkzeug(e) ausbauen: [205-329](#), [303-435](#), [303-435-06](#).