

Motor VW Lupo

Browser navigation bar with address: <https://erwin.volkswagen.de/erwin/performElfSearch.do>



erWin

Weitere erWin Shops: erWin AUDI AG erWin SEAT erWin SKODA
Über erWin Produkte und Dienste Fahrzeugindividuelle Informationen Modellabhängige Informationen Mein erWin

Fahrzeugindividuelle Informationen > Fahrzeugidentifikation Reparatur- und Wartungsinformationen

Fahrzeugidentifikation

Fahrzeugauswahl

Bitte wählen Sie die Fahrzeugdaten des gesuchten Fahrzeugs aus

- Modelljahr * 1998
- Verkaufstyp * 6X10Z4 | Lupo 16V EU3-D 55 GK45G
- Motor * AKQ | SRE | 1390 | 55 | MPI
- Getriebe * DXP | M | 085E

Zurücksetzen

Die Suche war erfolgreich! Sie können nun Reparatur- und Wartungsinformationen nutzen.

Info

Angemeldet als
egvzzz
Zuletzt gesuchte VIN:
keine

Einstellungen

Oberfläche
Deutsch

Artikel
Deutsch

Zum Seitenanfang

Nützliche Links: Classic Parts Center Volkswagen Service VW-Jobborse VW-Zubehörschop
Impressum AGB Datenschutz

Windows taskbar showing system tray icons: network, volume, power, and system clock (08:06, 20.05.2018, DEU).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FIN:

Verkaufs-Code: **6X10Z4**Motorcode: **AKQ**

Amtl. Kennzeichen:

Benutzername: **erwin**Modelljahr: **1998**Modellbeschreibung: **Lupo 16V EU3-D 55 GKat5G**Getriebe- Code: **DXP**

Achsantriebscode:

Serviceberater- Name:

Kuplung instand setzen

Kuplung instand setzen

(Getriebe ausgebaut)

Benötigte Spezialwerkzeuge und Betriebseinrichtungen

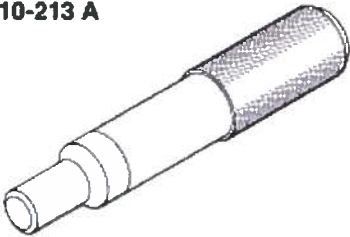
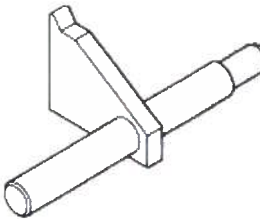
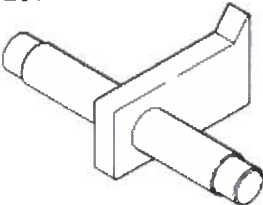

- ◆ V.A.G 1331
Drehmomentschlüssel
- ◆ 10-213 A Zentrierdorn

zusätzlich für Fahrzeuge mit Otto-Motor

- ◆ 10-201 Gegenhalter

zusätzlich für Fahrzeuge mit Diesel-Motor

- ◆ 3386 Gegenhalter

<p>10-213 A</p> 	<p>3386</p> 
<p>10-201</p> 	<p>V.A.G 1331</p> 
	<p style="text-align: right;">W30</p>

Hinweise:

- ◆ Vor Ersetzen der Kupplungsscheibe und Druckplatte

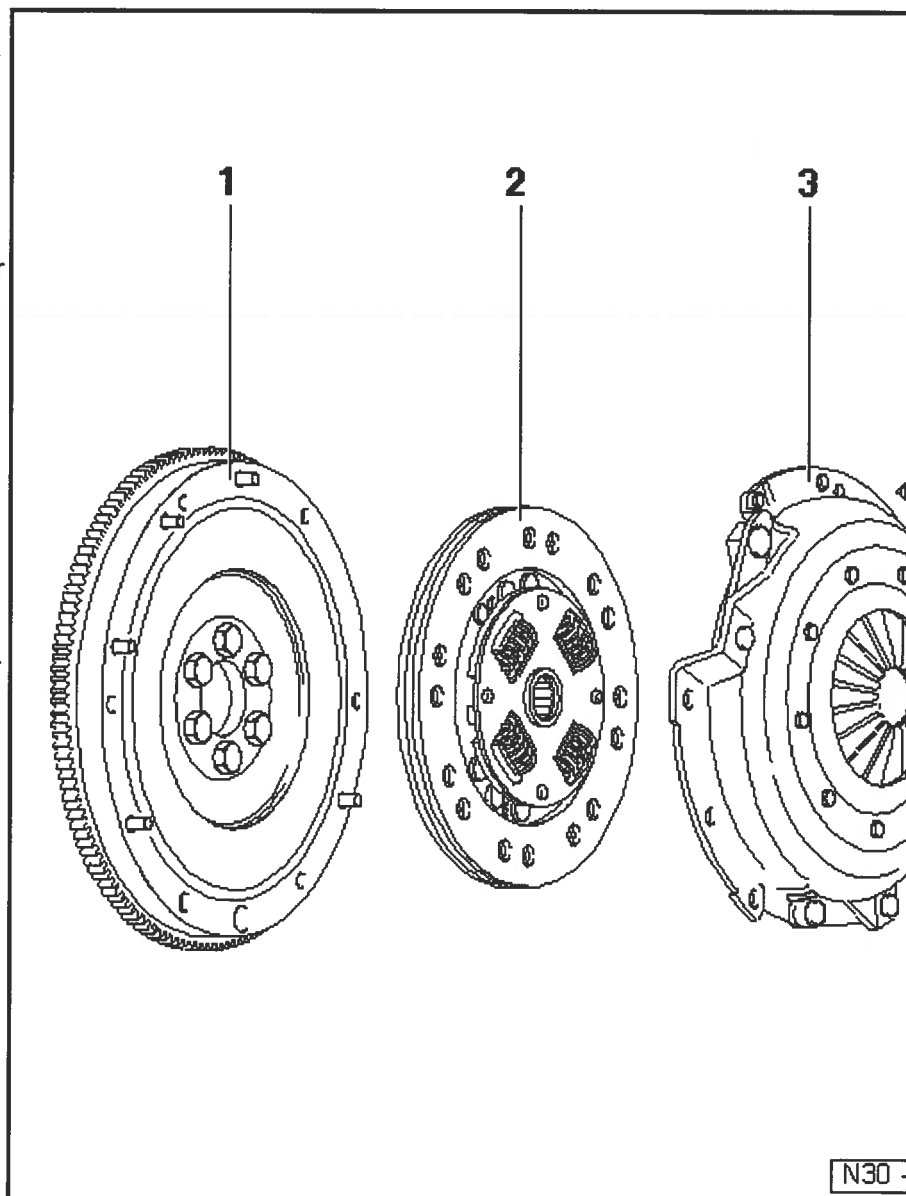
Fehlersuche
Kraftübertragung Nr.9 -
Beanstandungen an
der Kupplung und
Kupplungsbetätigung -
beachten

- ◆ Kupplungsscheiben
und Druckplatten mit
beschädigter oder loser
Nietverbindung
ersetzen
- ◆ Kupplungsscheibe und
Druckplatte nach
ET.-Katalog und
Motorkennbuchstabe
zuordnen

1. Schwungrad

- ◆ auf festen Sitz
der Zentrierstifte
achten
- ◆ Anlagefläche für
Kupplungsbelag
frei von Rillen,
Öl und Fett
- ◆ aus- und
einbauen

=> Rep.Gr.13



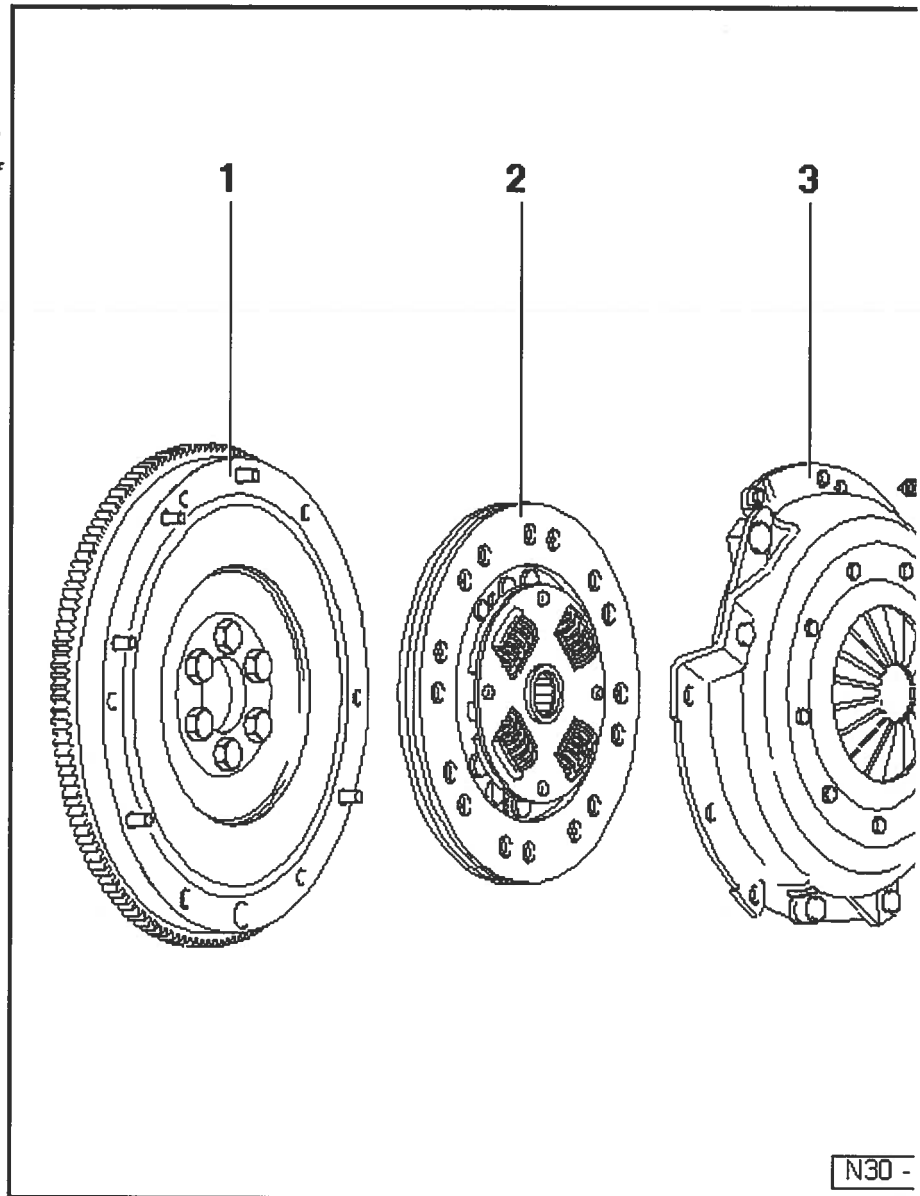
2. Kupplungsscheibe

- ◆ Durchmesser
=>Seite 00-3
- ◆ für Fahrzeuge
mit Otto-Motor
- ◆ zentrieren =>
Abb.1
- ◆ für Fahrzeuge
mit Diesel-Motor
- ◆ zentrieren =>
Abb.2
- ◆ Kerbverzahnung
leicht fetten

Hinweis:

*Verzahnung der Antriebswelle
und bei gebrauchten
Kupplungsscheiben
Verzahnung der Nabe
reinigen, Korrosion entfernen
und nur eine hauchdünne*

Schicht des FettesET Nr.: G 000 100 auf die Verzahnung der Antriebswelle auftragen. Danach Kupplungsscheibe auf der Antriebswelle hin- und herbewegen, bis die Nabe auf der Welle leichtgängig ist. Überschüssiges Fett unbedingt entfernen.



3. Druckplatte

- ◆ für Fahrzeuge mit Otto-Motor
- ◆ aus- und einbauen => Abb. 1
- ◆ für Fahrzeuge mit Diesel-Motor
- ◆ aus- und einbauen => Abb. 2
- ◆ Enden der Membranfeder prüfen => Abb. 3

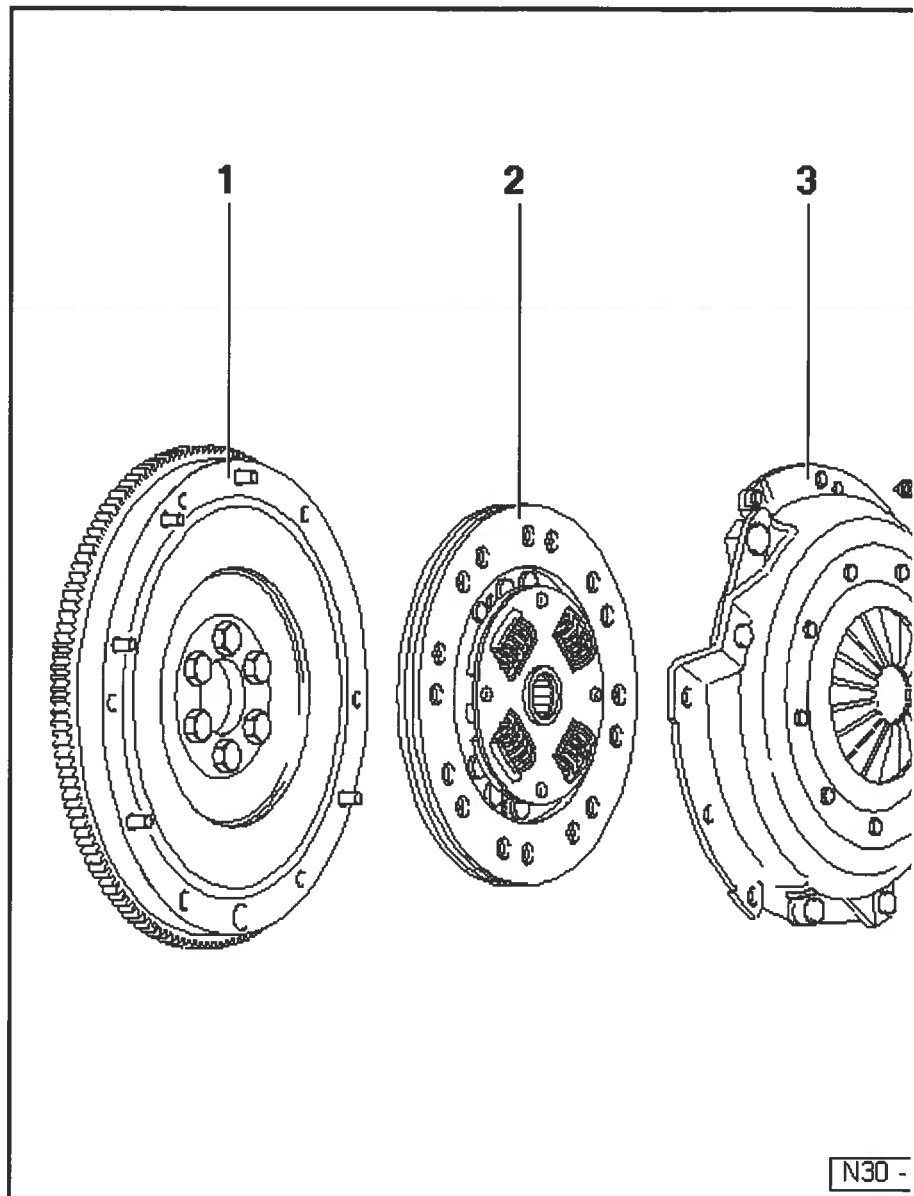
Hinweis:

Druckplatten sind korrosionsgeschützt und gefettet. Sie dürfen nur an der Anlauffläche gereinigt werden, andernfalls wird die

Lebensdauer der Kupplung erheblich verringert.

4. Schraube

- ◆ nach ET-Katalog zuordnen
- 20 Nm
- ◆ stufenweise über Kreuz lösen bzw. anziehen

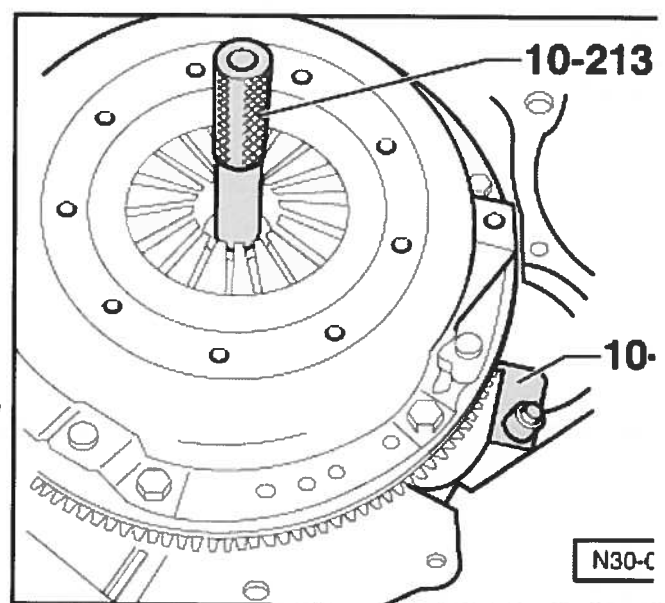


→ **Abb.1** Kupplungsscheibe für Fahrzeuge mit Otto-Motor zentrieren und Druckplatte aus- und einbauen.

- Schrauben stufenweise über Kreuz lösen bzw. festziehen.
- Gegenhalter 10-201 beim Ausbau umstecken.

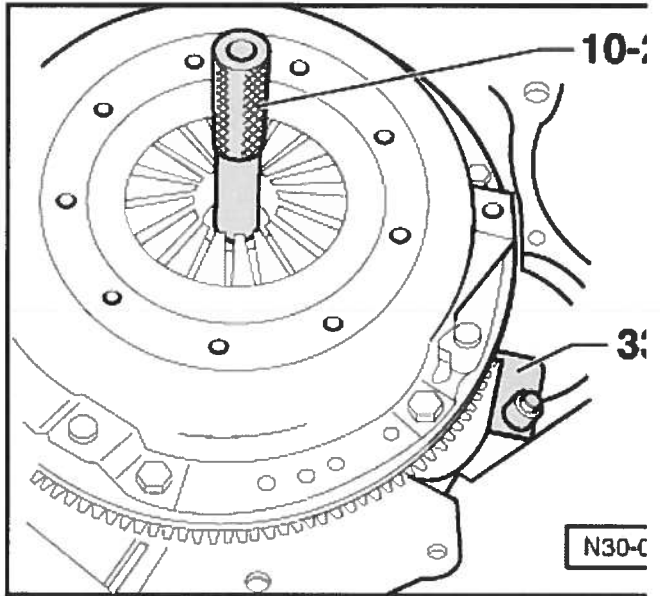
Hinweis:

Anlauffläche der Druckplatte und Belag der Kupplungsscheibe muß vollständig am Schwungrad anliegen. Befestigungsschrauben über Kreuz gleichmäßig gegenziehen, um Zentrierbohrungen der Druckplatte und Zentrierstifte des Schwungrades nicht zu beschädigen.



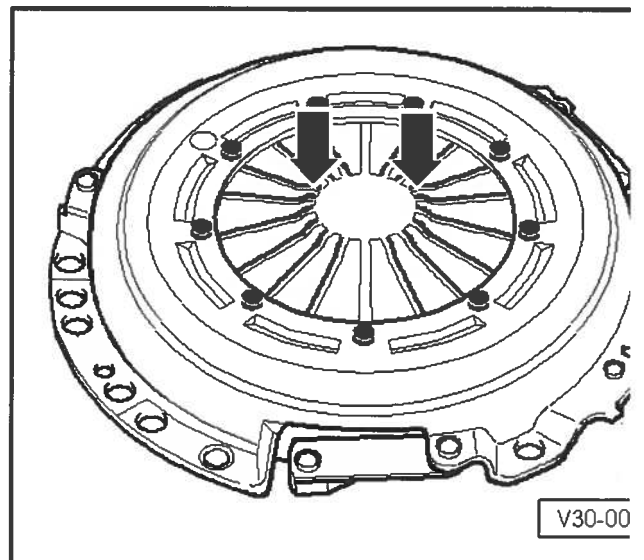
→ **Abb.2 Kupplungsscheibe für Fahrzeuge mit Diesel-Motor zentrieren und Druckplatte aus- und einbauen.**

- Schrauben stufenweise über Kreuz lösen bzw. festziehen.
- Gegenhalter 3386 beim Ausbau umstecken.



→ **Abb.3 Enden der Membranfeder (Pfeile) prüfen**

- Abnutzung bis zur halben Membranfederdicke ist zulässig.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

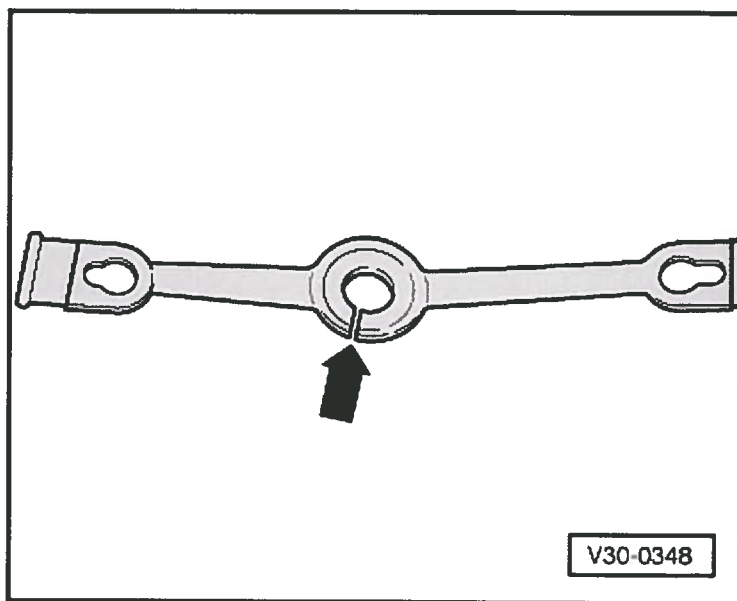
FIN:	Modelljahr: 1998
Verkaufs-Code: 6X10Z4	Modellbeschreibung: Lupo 16V EU3-D 55 GKat5G
Motorcode: AKQ	Getriebe- Code: DXP
Amtl. Kennzeichen:	Achsantriebscode:
Benutzername: erwin	Serviceberater- Name:

Kupplungsbetätigung instand setzen Kupplungszug aus- und einbauen

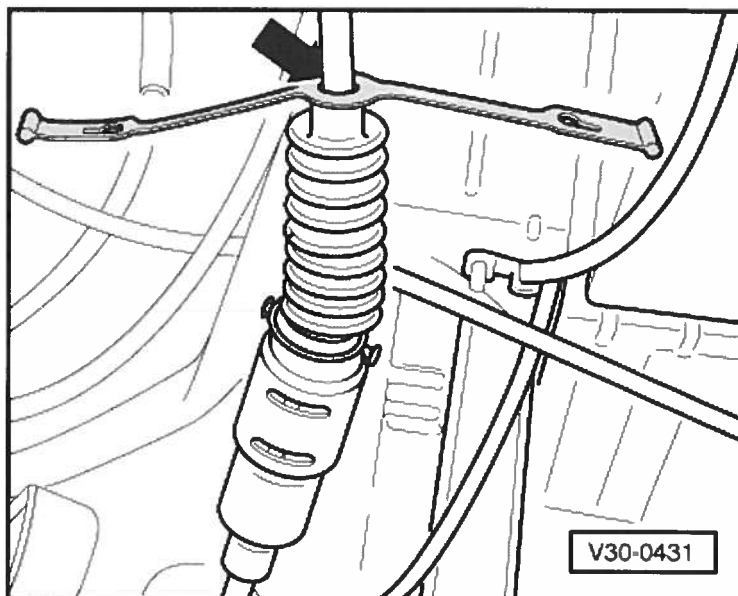
Ausbauen

- Wenn die Kupplung beanstandet wird ist vor Ausbau des Kupplungszuges die Funktion zu prüfen =>Seite [30-5](#).
- Wenn am Kupplungszug kein Halteband vorhanden ist, muß der Nachstellmechanismus des Kupplungszuges zum Ein- und Ausbau mit dem abgebildeten Halteband gespannt werden. Dieses wird bei neuen Zügen zum Spannen der Nachstellvorrichtung beigelegt.

- → Die Öse (Pfeil) des Haltebandes ist aufzuschneiden.

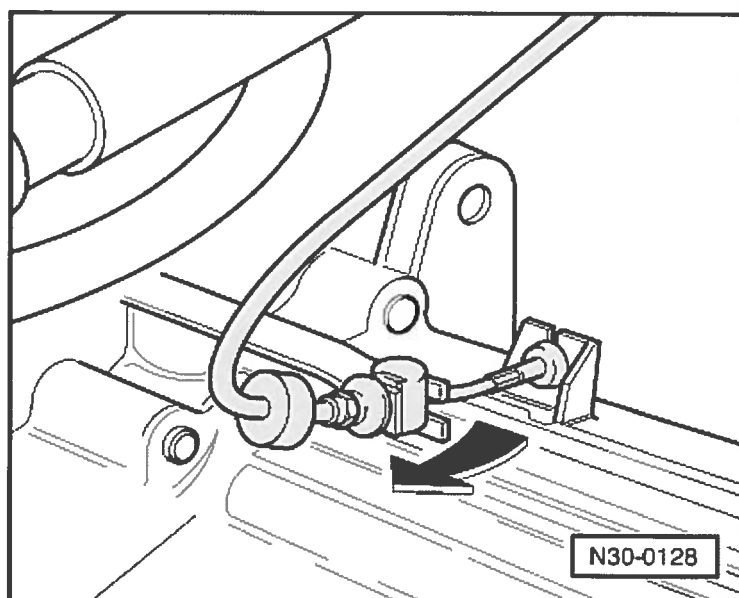


- → Öse des Haltebandes oberhalb der Schutzhülle einhängen (Pfeil).

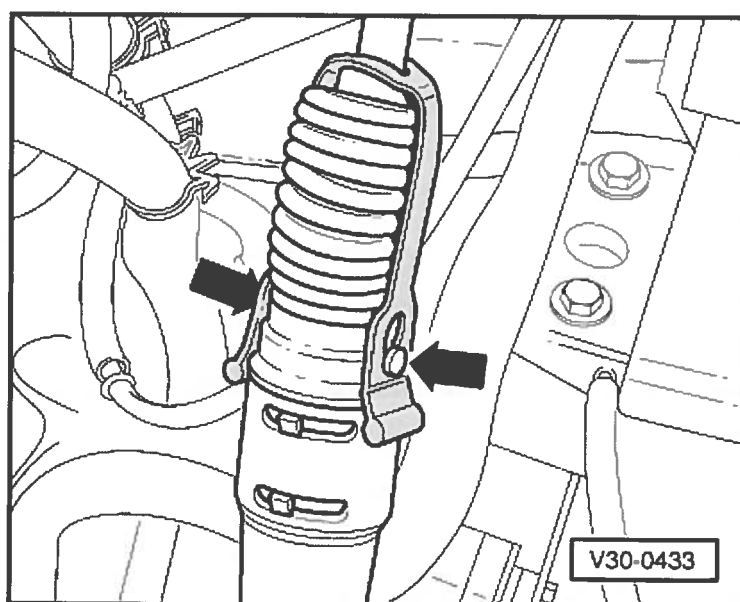


- Kupplungspedal min. 5mal bis zum Anschlag betätigen.
- → Kupplungshebel entgegen Betätigungsrichtung (Pfeil) ca. 10 mm bewegen. Der Kupplungshebel muß sich dabei frei bewegen lassen.

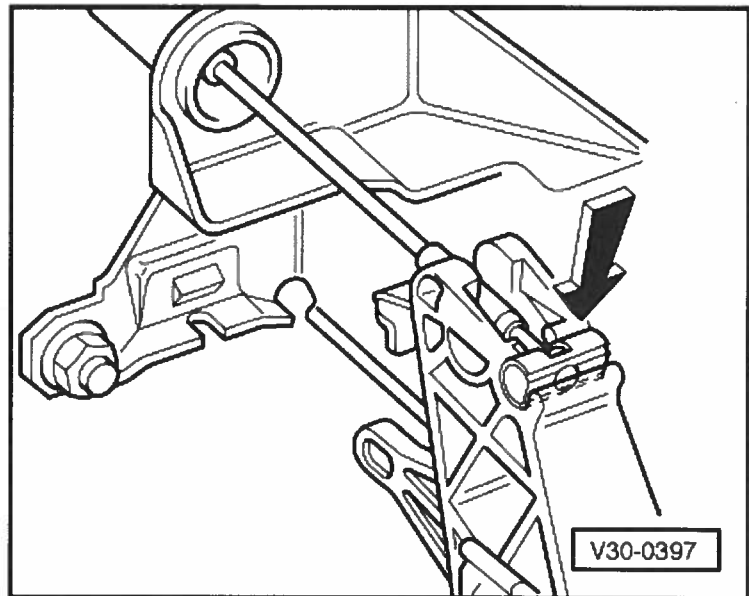
Der Nachstellmechanismus wird dadurch gespannt.



- → Laschen des Haltebandes an den beiden Stiften (Pfeile) am Nachstellmechanismus einhängen (2. Mechaniker).
- Kupplungszug am Betätigungshebel des Getriebes aushängen.
- Gummipuffer aus Abstützung am Getriebe ziehen.



- → Kupplungszug am Kupplungspedal (Pfeil) aushängen. => ab Seite 30-16.

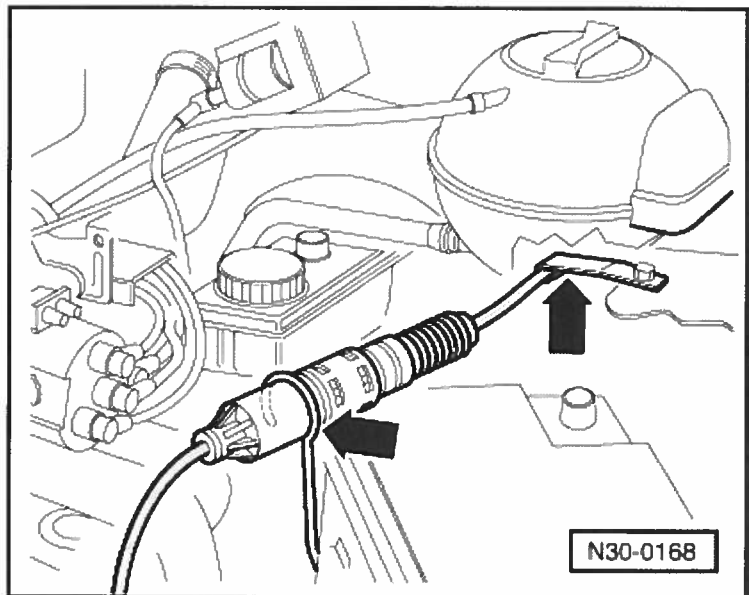


- → Kupplungszug aus Halter (Pfeile) herausnehmen und entnehmen

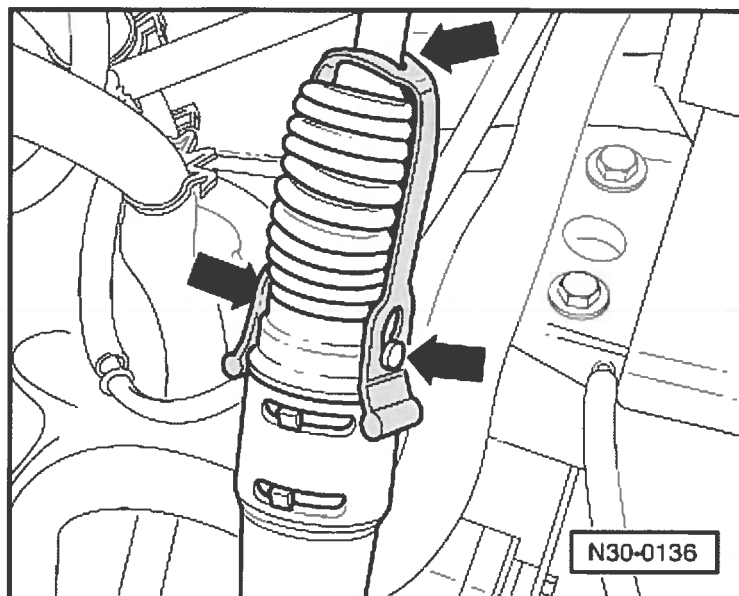
Einbauen

(Kupplungszug gespannt)

- Einhängepunkt für den Kupplungszug am Kupplungspedal mit MoS2-Fett schmieren.
- Kupplungszug durch Stirnwand schieben und Faltenbalg einknüpfen
- Kupplungszug in Kupplungspedal einhängen
- Gummipuffer in Abstützung am Getriebe eindrücken.



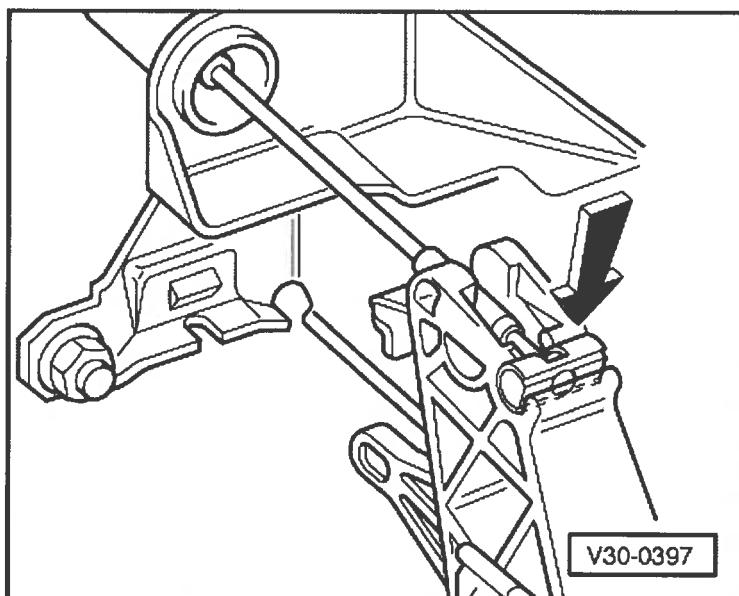
- Kupplungszug am Kupplungshebel einhängen.
- Kupplungszug in Halter einhängen.
- → Halteband nach Einbau des Kupplungszuges entfernen (Pfeile).
- Kupplungszug auf Funktion prüfen =>Seite 30-5.



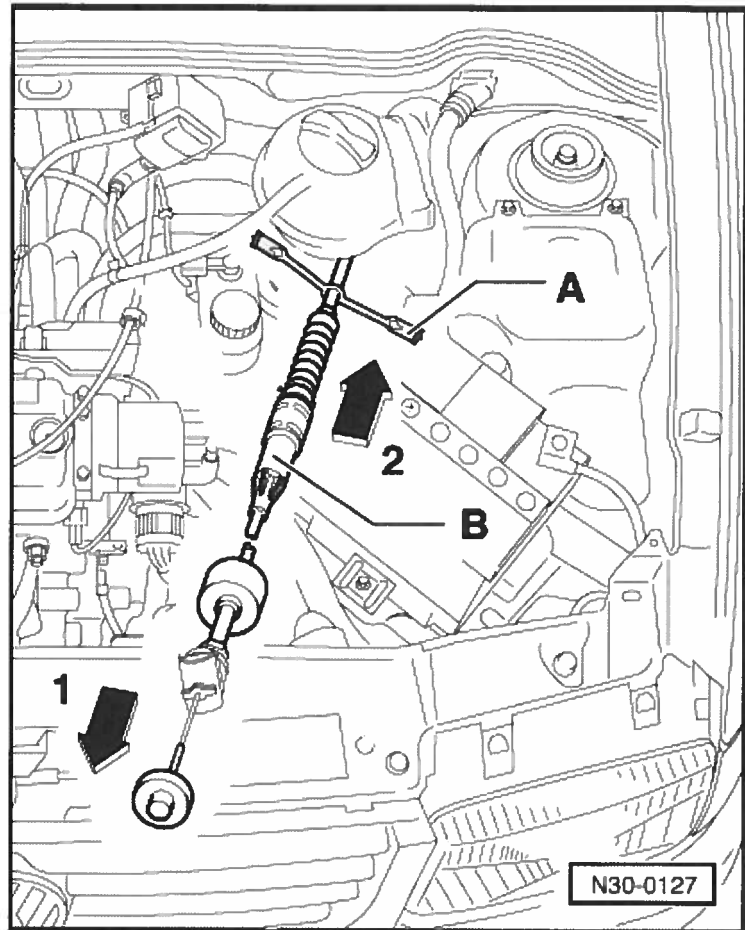
Einbauen

(Kupplungszug nicht gespannt)

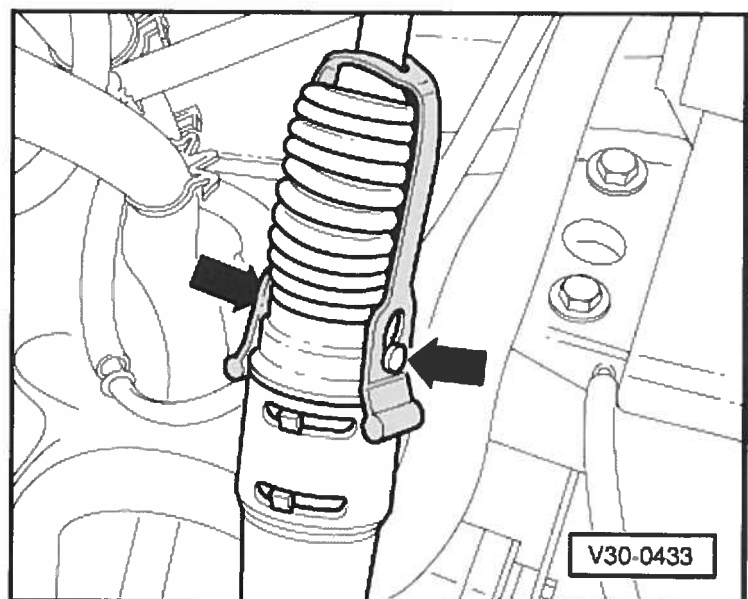
- Einhängepunkt für den Kupplungszug am Kupplungspedal mit MoS2-Fett schmieren.
- Kupplungszug durch Stirnwand schieben.
- → Kupplungszug in Kupplungspedal (Pfeil) einhängen.



- → Halteband -A- einhängen
- Endstück des Zuges in Pfeilrichtung -1- ziehen und festhalten, dabei die Hülle des Zuges mit dem Nachstellmechanismus -B- einige Male hin- und herbewegen, bis er zur Stirnwand hin (Pfeilrichtung -2-) zusammengedrückt werden kann.

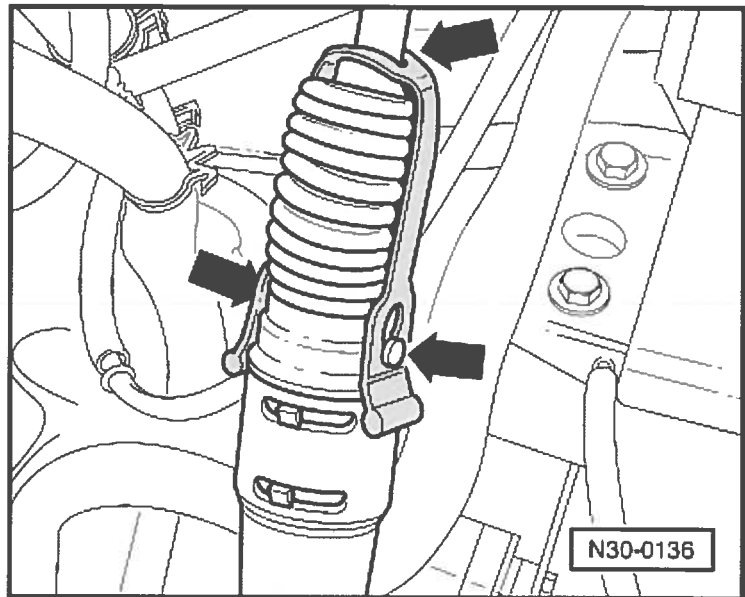


- → Laschen des Haltebandes an den beiden Stiften (Pfeile) am Nachstellmechanismus einhängen (2. Mechaniker).
- Faltenbalg in Stirnwand einknüpfen
- Gummipuffer in Abstützung am Getriebe eindrücken.



- Kupplungszug am Kupplungshebel einhängen.
- Kupplungszug in Halter einhängen.
- → Halteband nach Einbau des Kupplungszuges entfernen (Pfeile).

– Kupplungszug auf Funktion prüfen => Seite 30-5.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FIN:

Verkaufs-Code: **6X10Z4**Motorcode: **AKQ**

Amtl. Kennzeichen:

Benutzername: **erwin**Modelljahr: **1998**Modellbeschreibung: **Lupo 16V EU3-D 55 GKat5G**Getriebe- Code: **DXP**

Achsantriebscode:

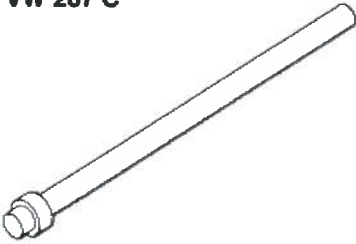
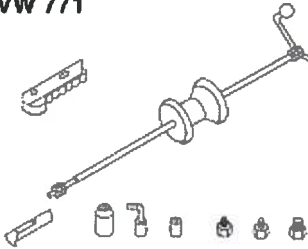
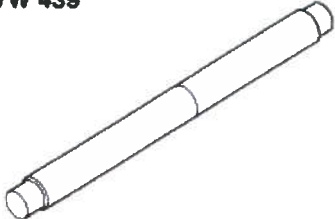

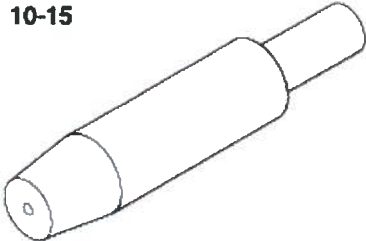

Serviceberater- Name:

Kupplungsaustrückung instand setzen

Kupplungsaustrückung instand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge und Betriebseinrichtungen

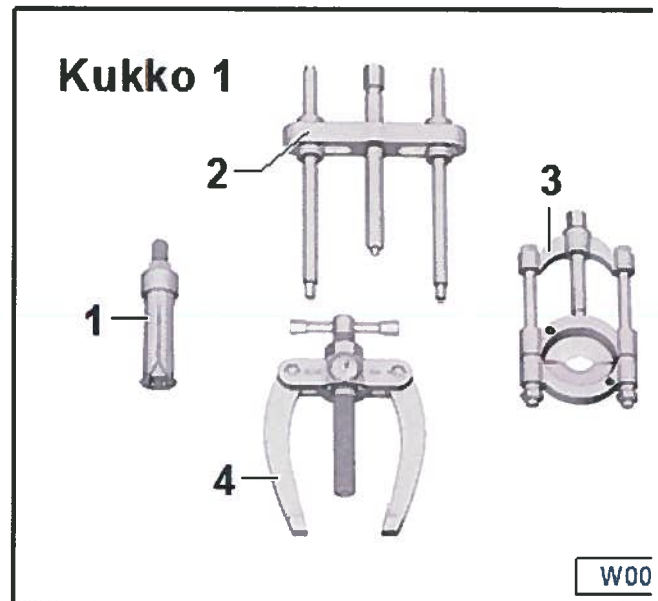
- ◆ VW 207 C Dorn
- ◆ VW 771 Mehrzweckwerkzeug
- ◆ VW 771/15 Buchse
- ◆ VW 439 Führungsstück
- ◆ 2026 Dorn
- ◆ 10-15 Führungsbolzen
- ◆ V.A.G 1331 Drehmomentschlüssel

<p>VW 207 C</p> 	<p>VW 771</p> 
<p>VW 439</p> 	<p>2026</p> 
<p>10-15</p> 	<p>V.A.G 1331</p> 

W30

Benötigte Spezialwerkzeuge und Betriebseinrichtungen

- ◆ 1 - Kukko 21/2 Innenauszieher

**Hinweise:**

- ◆ Für Arbeiten an der Ausrückwelle und am Ausrücklager Getriebe ausbauen => Seite [34-27](#)
- ◆ Sämtliche Lager- und Berührungsflächen mit dem Fett für Gleichlaufgelenke ET. Nr.: G000 603 fetten.

1. Ausrückwelle mit Kupplungshebel

- ◆ auf Leichtgängigkeit prüfen

2. Dichtring

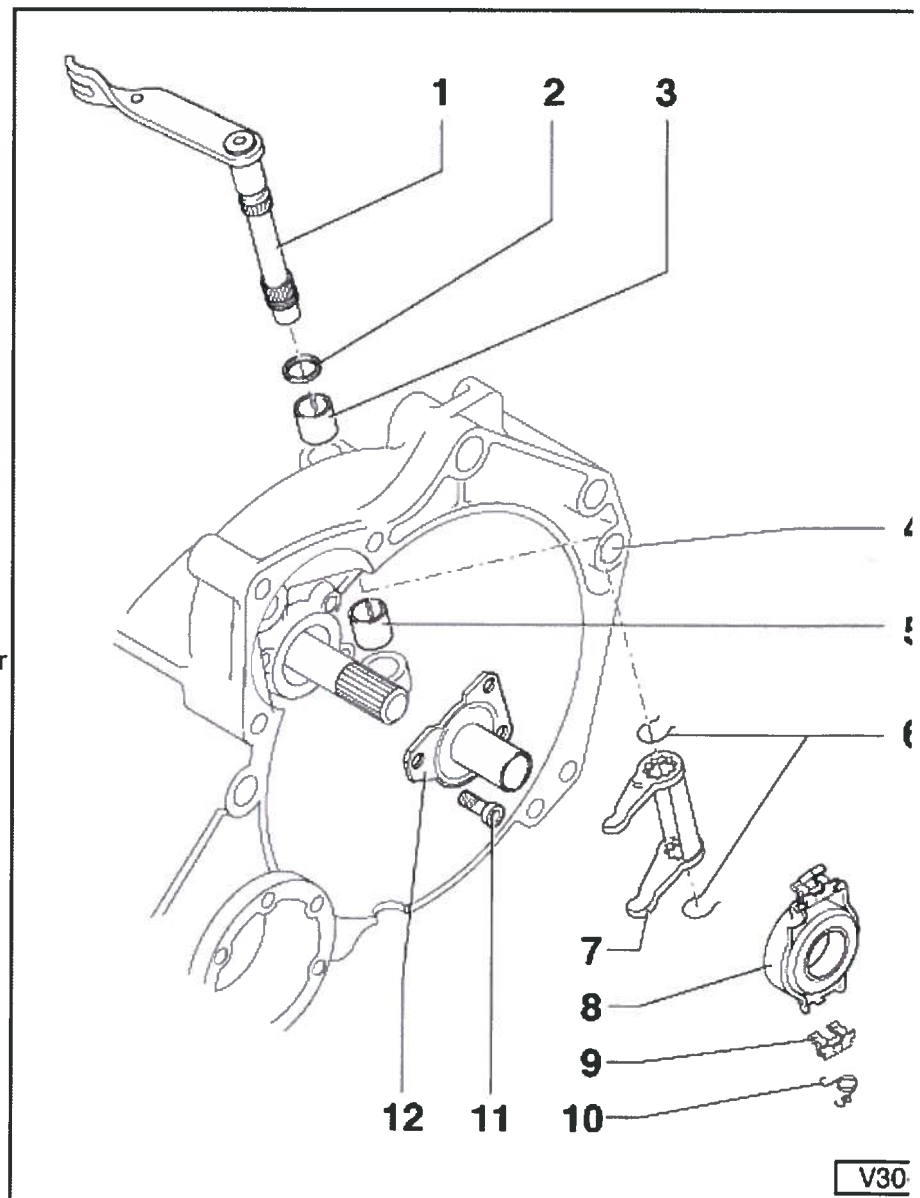
- ◆ mit Schraubendreher heraushebeln
- ◆ einbauen => [Abb.5](#)

3. Lagerbuchse

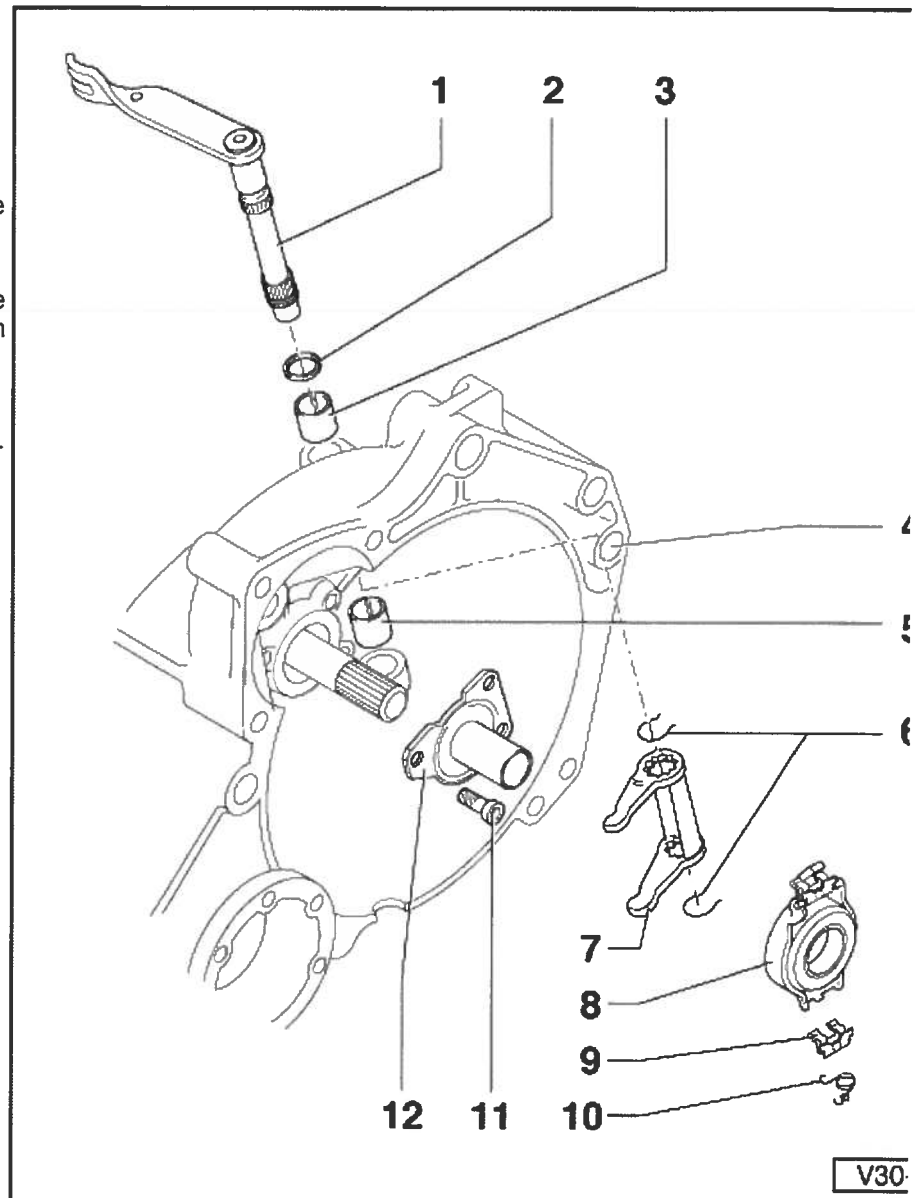
- ◆ ausbauen => [Abb.1](#)
- ◆ einbauen => [Abb.4](#)

4. Kupplungsgehäuse

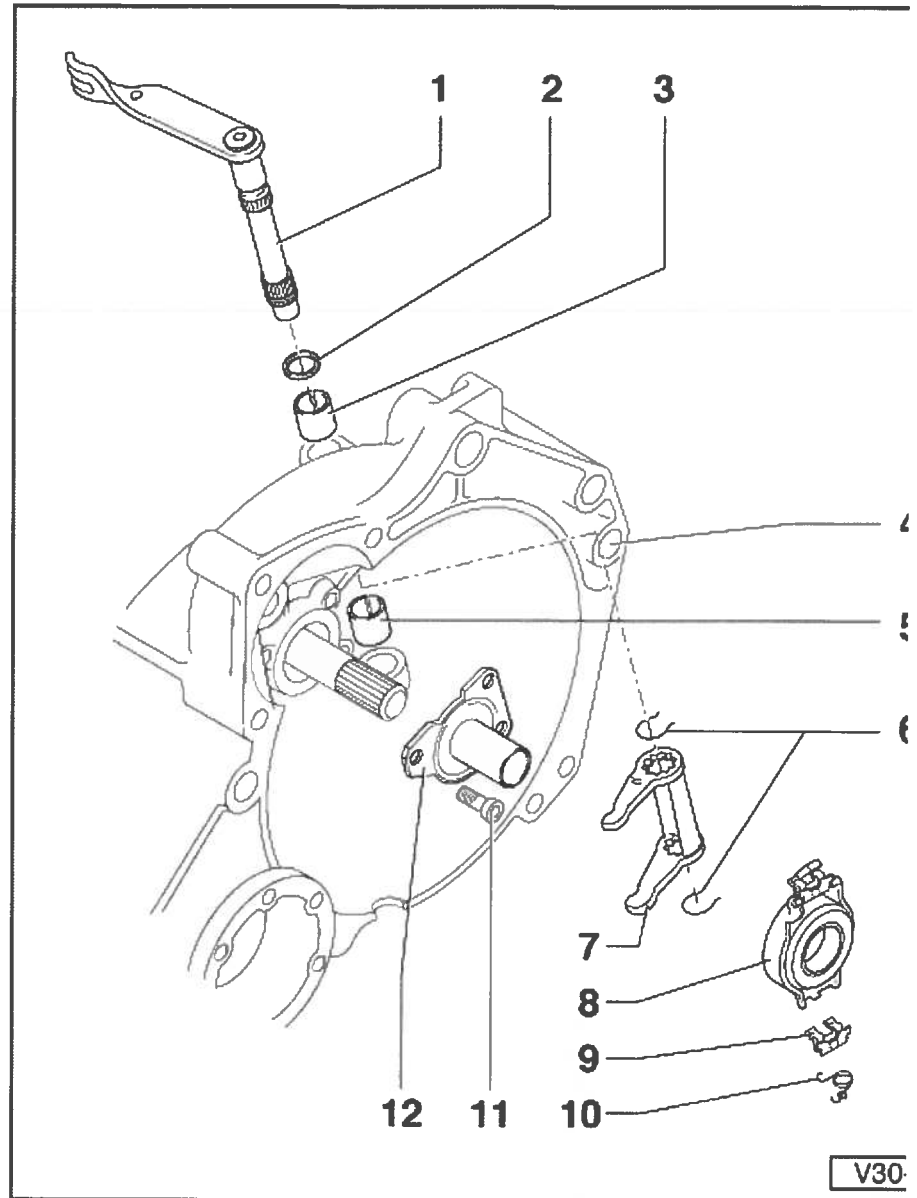
- ◆ instand setzen => Seite [34-85](#)

**5. Lagerbuchse**

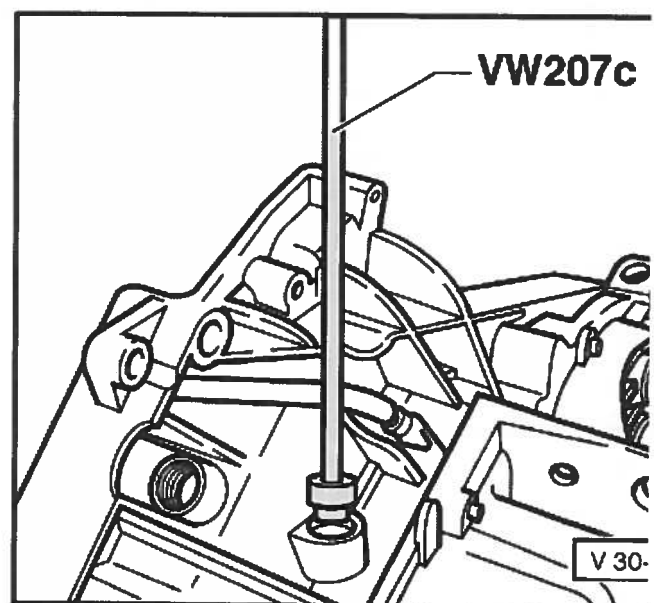
- ◆ ausbauen => Abb.2
- ◆ einbauen => Abb.3
- 6. Sicherungsclip**
 - ◆ vor Ausbauen der Ausrückwelle heraushebeln
- 7. Ausrückhebel**
 - ◆ mit Ausrückwelle zusammenbauen => Abb.6
- 8. Ausrücklager**
 - ◆ Lager nicht auswaschen, nur abwischen
 - ◆ laute Lager ersetzen
- 9. Halteklammer**
 - ◆ auf das Ausrücklager aufstecken
- 10. Haltefeder**
 - ◆ in die Halteklammer und anschließend in den Ausrückhebel einsetzen



- 11. Schraube, 18 Nm**
 - ◆ selbstsichernd
 - ◆ immer ersetzen
- 12. Führungshülse**
 - ◆ Führung für Ausrücklager fetten

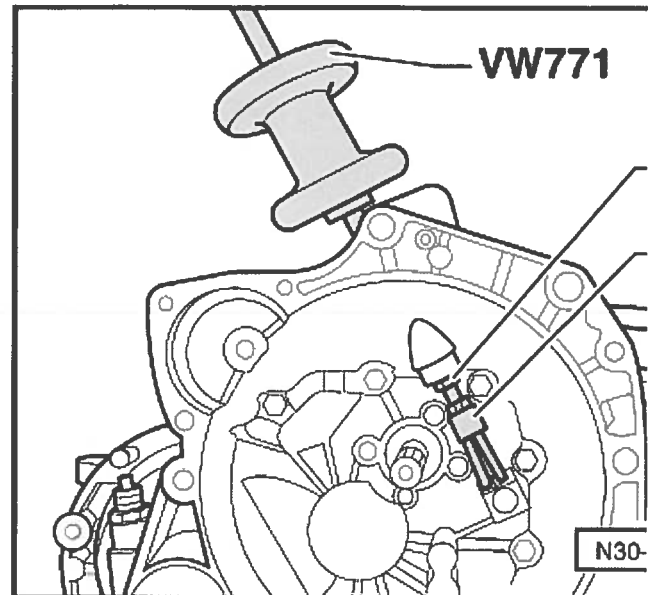


→ Abb.1. Lagerbuchse austreiben

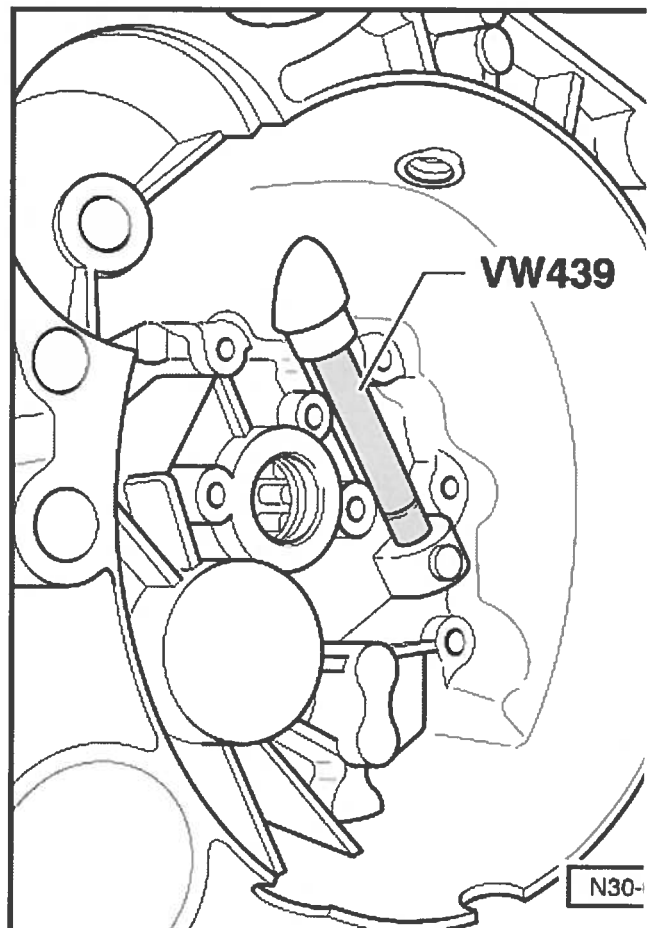


→ Abb.2 Lagerbuchse ausziehen

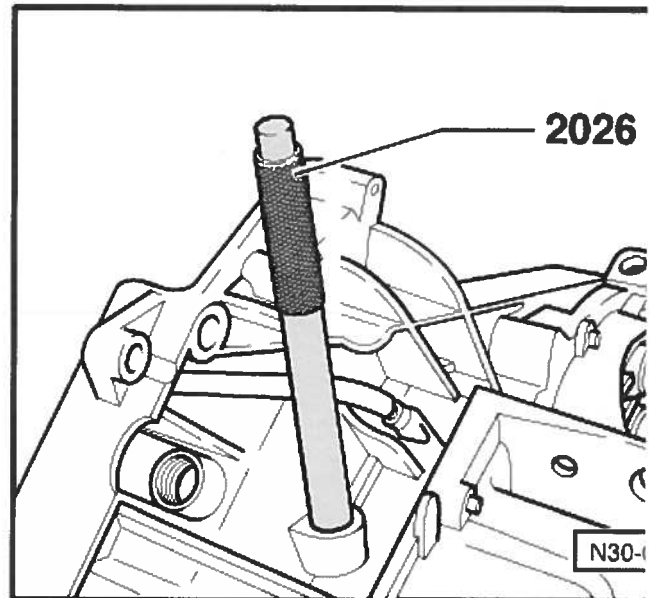
- A - Innenauszieher, z. B. Kukko 21/02,
10 ... 14 mm
- B - VW 771/15 in Verbindung mit Adapter von
Gegenstütze Kukko 22/1



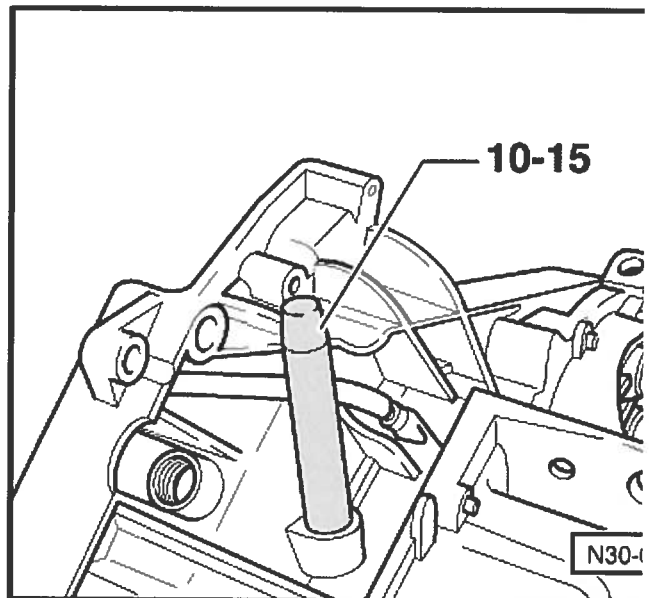
→ Abb.3 Lagerbuchse bis Anschlag eintreiben



→ Abb.4 Lagerbuchse bündig eintreiben



→ **Abb.5** Dichtring für die Ausrückwelle bis Anschlag eindrücken



→ **Abb.6** Ausrückhebel mit Ausrückwelle zusammenbauen

- Ausrückhebel so einsetzen, daß die unterbrochene Zahnteilung zur Ausrückwelle paßt (Pfeile).

